

## CZĘŚĆ DRUGA OGŁOSZENIA - Projekt Umowy

Umowa nr .....

(zwana dalej "Umową")

zawarta z chwilą złożenia ostatniego z podpisów elektronicznych stosownie do wskazania znacznika czasu ujawnionego w szczegółach dokumentu zawartego w postaci elektronicznej pomiędzy:

**Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna** (skrót firmy: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) z siedzibą w Zawadzie: Zawada 26, 28-230 Połaniec, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców pod numerem KRS: 0000053769 przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, o kapitale zakładowym w wysokości: 713.500.000,00 zł w całości wpłaconym, NIP: 866-00-01-429, REGON: 830273037, reprezentowaną przy niniejszej czynności przez osoby właściwie umocowane, zwaną dalej „Zamawiającym”

a

....., z siedzibą w ....., zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców pod numerem KRS ..... w Sądzie ..... w ....., ..... Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, NIP ....., wysokość kapitału zakładowego: ..... zł, reprezentowaną przy niniejszej czynności przez osoby właściwie umocowane, zwaną dalej „Wykonawcą”.

Zamawiający oraz Wykonawca będą dalej łącznie zwani „Stronami”.

### Na wstępie Strony stwierdziły, co następuje:

1. Wykonawca oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Wykonawca, jak również nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Wykonawcę.
2. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że jest podmiotem istniejącym i działającym zgodnie z prawem, a także, iż w odniesieniu do Wykonawcy nie toczy się postępowanie o ogłoszenie upadłości, postępowanie restrukturyzacyjne ani też postępowanie likwidacyjne. Nadto Wykonawca oświadcza i zapewnia, że posiada wiedzę i doświadczenie a także uprawnienia niezbędne do należytego wykonania Umowy oraz posiada środki konieczne do wykonania Umowy, a jego sytuacja finansowa pozwala na podjęcie w dobrej wierze zobowiązań wynikających z Umowy.
3. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że zapoznał się z Kodeksem Kontrahentów Grupy Enea, akceptuje jego brzmienie i będzie przestrzegał jego postanowień. Kodeks Kontrahentów Grupy ENEA dostępny jest na stronie: [Enea Elektrownia Połaniec | Enea](#).
4. Zamawiający oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Zamawiający, jak również nie stanowi naruszenia jakiegokolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Zamawiającego. Nadto Zamawiający oświadcza i zapewnia, iż posiada środki finansowe konieczne do należytego wykonania Umowy.
5. Ogólne Warunki Zakupu Usług Zamawiającego w wersji NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018 r. („OWZU”) zamieszczone na stronie internetowej: [https://www.enea.pl/grupaenea/o\\_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzu-wersja-nz-4-2018.pdf](https://www.enea.pl/grupaenea/o_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzu-wersja-nz-4-2018.pdf) stanowią integralną część niniejszej Umowy. Wykonawca oświadcza, iż zapoznał się z OWZU oraz że akceptuje ich brzmienie. W przypadku rozbieżności między zapisami Umowy a OWZU, pierwszeństwo mają zapisy Umowy, zaś w pozostałym zakresie obowiązują OWZU.

6. Wszelkie terminy pisane w Umowie wielką literą, które nie zostały w niej zdefiniowane, mają znaczenie przypisane im w OWZU.

**W związku z powyższym Strony ustaliły, co następuje:**

### **§1. PRZEDMIOT UMOWY**

1. Na podstawie niniejszej Umowy Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do realizacji **wykonanie, prefabrykację i regenerację części zamiennych na potrzeby planowanych remontów, usuwanie usterek oraz wykonanie planowanych przeglądów urządzeń pomocniczych kotłów energetycznych EP-650-137 K2-K7, zgodnie ze zleconym zakresem dla Enea Elektrownia Połaniec S.A. (dalej: „Usługa”).**
2. Szczegółowy zakres Usług został określony w Załączniku nr 2 do Umowy.
3. Zamawiający wymaga aby kluczowy zakres prac, opisany w pkt 1 w Załączniku nr 2 do Umowy związany z pracami warsztatowymi oraz pracami mechanicznymi realizowanymi na obiekcie Zamawiającego, („Czynności Kluczowe”), Wykonawca realizował w ramach własnych zasobów.
4. Zamawiający dopuszcza podwykonawstwo przy realizacji zakresu prac, związanego z pracami rusztowaniowymi, izolacyjnymi, związanymi z zabezpieczeniem antykorozyjnym, czyszczeniem strumieniowo-ściernym, wibroakustycznymi i kontrolno-pomiarowymi, związanymi z zagospodarowaniem odpadów, pracami na układach ciśnieniowych, pracami transportowymi oraz innymi nie stanowiącymi czynności Kluczowych.

### **§2. TERMIN WYKONANIA**

1. Strony ustalają termin obowiązywania umowy: od dnia zawarcia umowy do dnia 31.08.2026 r.

### **§3. MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG**

Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usługi jest teren Enea Elektrownia Połaniec S.A. w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec oraz siedziba Wykonawcy.

### **§4. WYNAGRODZENIE I WARUNKI PŁATNOŚCI**

1. Z tytułu należytego wykonania Umowy przez Wykonawcę Strony ustalają wynagrodzenie całkowite, które nie przekroczy kwoty ..... zł (słownie: ..... złotych .../100) **netto** [tj. .... zł (słownie: ..... złotych .../100) **brutto**].
2. Usługi rozliczane będą powykonawczo, którego podstawą będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o ZNP lub kalkulacje indywidualne, obustronnie zatwierdzone przez Koordynatorów Zamawiającego oraz Wykonawcy, przed przystąpieniem do Prac, w przypadku braku pozycji w ZNP, w oparciu o następujące stawki:
  - 1) Stawka za jedną roboczogodzinę Prac w dni powszednie, rozliczana wg Zakładowych Normatywów Pracochłonności oraz wg kalkulacji indywidualnych wynosi: ..... zł netto (max. 500 rbg)
  - 2) Stawka za jedną roboczogodzinę prac w soboty i niedziele wg Zakładowych Normatywów Pracochłonności oraz wg kalkulacji indywidualnych wynosi: ..... zł netto (max 200 rbg)
  - 3) Stawka za jedną roboczogodzinę za prace wykonane przy użyciu tokarki, frezarki, dłutownicy, wylewarki do panewek łożysk wynosi: ..... zł netto (350 rbg)
  - 4) Stawka za jedną roboczogodzinę za prace wykonane przy użyciu wiertarki pionowej, nożyc gilotynowych, piły ramowej, przecinarki taśmowej, prasy hydraulicznej wynosi: ..... zł netto (max 350 rbg)
  - 5) Stawka za jedną roboczogodzinę za prace wykonane przy użyciu szlifierki do wałków, otworów, płaszczyzn wynosi: ..... zł netto (max 310 rbg).

3. Zamawiający przewiduje dostawę przez Wykonawcę Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych w okresie trwania umowy. Łączny koszt na zakup Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych nie może przekroczyć kwoty 30.000,00 zł netto. Kwota ta będzie się zawierać w kwocie w ust. 1.
4. Wartość Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych uwzględniać będzie wartość marży, koszty zakupów, magazynowania i transportu w wysokości 4,5 %. Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę dokonywać zakupu Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych w oparciu o prowadzone we własnym zakresie postępowania ofertowe, celem zebrania (min. 2 ofert) i wyboru najkorzystniejszej oferty celem dokonania zakupu przy spełnieniu wymagań: technicznych, jakościowych, terminu dostawy itp. Uzyskanych od Zamawiającego.
5. Zakresy prac będą rozliczane powykonawczo na podstawie Zakładowego Normatywu Pracochłonności (ZNP). W przypadku braku pozycji w ZNP prace będą rozliczane na podstawie obustronnego zatwierdzonych kalkulacji indywidualnych (Uzgodnienia kalkulacji indywidualnych należy przeprowadzić przed wykonaniem prac).
6. Stawki za robociznogodzinę przyjmowane do rozliczeń obejmują: wszystkie koszty działalności Wykonawcy w tym: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, koszty Materiałów Pomocniczych, pracę narzędzi i maszyn (np. spawarki, elektronarzędzia, wiertaki, tokarki, frezarki, piły, itp.) wciągarki niestacjonarne, transport technologiczny przy użyciu wózków ręcznych, wózków widłowych, traktora wraz z przyczepą, oraz wszystkie pozostałe koszty wynikające z zakresu Prac oraz koszty ogólne i zysk.
7. Zamawiający określa zakres minimalny Zamówienia jako zlecenie prefabrykacji, regeneracji oraz wykonania prac jako 80 % łącznej ilości rbg.
8. Łączna ilość rbg nie może przekroczyć 1710 rbg.
9. Zamawiający, w ramach realizacji poszczególnych zadań, zleconych w ramach Umowy, przewiduje odrębne odbiory oraz rozliczenia wykonanych prac.
10. Wynagrodzenie obejmuje wszystkie koszty wykonania Usługi. Zamawiający, oprócz zapłaty wynagrodzenia określonego w §4 ust. 1 Umowy, nie jest zobowiązany do zwrotu Wykonawcy jakichkolwiek wydatków, kosztów związanych z wykonywaniem niniejszej Umowy bądź zapłaty jakiegokolwiek dodatkowego lub uzupełniającego wynagrodzenia.
7. Podstawę do wystawienia faktury stanowi Protokół Odbioru (sporządzony wg wzoru przygotowanego przez Zamawiającego, stanowiącego Załącznik nr 10 do Umowy), podpisany przez koordynatorów Stron wskazanych w §12. Wykonawca nie jest uprawniony do wystawiania faktur VAT za Usługi, które nie zostały odebrane przez Zamawiającego.
8. Zapłata wynagrodzenia przez Zamawiającego następuje na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT wraz z obustronnie podpisanym Protokołem odbioru świadczonych usług. Zapłata wynagrodzenia następuje przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę na fakturze VAT w terminie 30 dni od daty skutecznego doręczenia faktury VAT.
9. Zamawiający oświadcza, że od 01.02.2026 r. odbiera faktury w formie ustrukturyzowanej za pośrednictwem Krajowego Systemu e-Faktur (KSeF). Za datę otrzymania faktury uznaje się datę przydzielenia numeru identyfikującego tę fakturę w Krajowym Systemie e-Faktur.
10. Wystawienie faktury za pośrednictwem Krajowego Systemu e-Faktur nie wymaga przysyłania faktury drogą elektroniczną lub papierową.
11. Faktura ustrukturyzowana w polu przeznaczonym na informacje dodatkowe powinna zawierać oznaczenia:
  - a) numer zamówienia podany przez Zamawiającego,
  - b) nazwę komórki organizacyjnej lub imię i nazwisko osoby zamawiającej.
12. Załączniki do faktury ustrukturyzowanej, niestanowiące integralnej części faktury ustrukturyzowanej, Wykonawca przesyła na adres e-mail [załączniki.KSeF.polaniec@enea.pl](mailto:załączniki.KSeF.polaniec@enea.pl), podając w tytule wiadomości numer KSeF faktury. Przesłanie załączników bez wskazania numeru KSeF nie rodzi skutków po stronie Zamawiającego.

13. Dokumenty zobowiązaniowe inne niż ustrukturyzowana faktura (np. noty) oraz załączniki do nich, Wykonawca przesyła na adres e-mail: [faktury.polaniec@enea.pl](mailto:faktury.polaniec@enea.pl).
14. W przypadku niedostępności z przyczyn obiektywnych Krajowego Systemu e-Faktur, o których mowa w art. 106ne ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług oraz w przypadku gdy Wykonawca nie ma możliwości wystawienia faktury ustrukturyzowanej z innego powodu niż niedostępność Krajowego Systemu e-Faktur, Zamawiający dopuszcza możliwość udostępnienia faktury w formie elektronicznej w formacie nieedytowalnym (np. pdf) oraz przesłania jej na adres: [faktury.polaniec@enea.pl](mailto:faktury.polaniec@enea.pl).
15. Faktura, winna zawierać dodatkowe oznaczenia, w szczególności:
- a) numer zamówienia podany przez Zamawiającego,
  - b) nazwę komórki organizacyjnej lub imię i nazwisko osoby zamawiającej,
  - c) dwa kody QR dla faktur udostępnionych w trybie offline, offline24 lub awarii, o których mowa w art. 106ne ust.1 i 4 oraz art. 106 nh ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług:
    - kod I z oznaczeniem "OFFLINE", zapewniający dostęp do faktury w KSeF oraz weryfikację danych z dokumentu,
    - kod II z oznaczeniem „CERTYFIKAT”, służący do potwierdzenia autentyczności wystawcy faktury.
16. W przypadku Wykonawców wyłączonych z obowiązku wystawiania faktur za pośrednictwem KSeF oraz w okresie od dnia zawarcia umowy do dnia wejścia w życie przepisów zobowiązujących danego Wykonawcę do stosowania KSeF, Wykonawca ten zobowiązuje się do wystawienia Zamawiającemu faktury w formie elektronicznej w formacie nieedytowalnym (np. pdf) oraz przesłania jej na adres: [faktury.polaniec@enea.pl](mailto:faktury.polaniec@enea.pl). W takim przypadku faktura winna zawierać dodatkowe oznaczenia, w szczególności:
- a) numer zamówienia podany przez Zamawiającego,
  - b) nazwę komórki organizacyjnej lub imię i nazwisko osoby zamawiającej.
17. W sytuacji braku możliwości wystawienia faktury w formie elektronicznej Zamawiający dopuszcza dostarczenie faktury w wersji papierowej oraz przesłanie jej na adres: Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec.
18. Za prawidłowo wystawioną fakturę Strony uznają dokument wystawiony zgodnie z zapisami zawartymi w ustawie z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
19. Płatności za faktury będą realizowane wyłącznie na numery rachunków rozliczeniowych, o których mowa w art. 49 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Prawo bankowe, otwartych w związku z prowadzoną przez przedsiębiorcę działalnością gospodarczą – wskazanych w zgłoszeniu identyfikacyjnym lub zgłoszeniu aktualizacyjnym i potwierdzonych przy wykorzystaniu STIR w rozumieniu art. 119 zg ust. 6 Ordynacji podatkowej oraz znajdujące się na tzw. „białej liście podatników VAT”, o której mowa w art. 96 b ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
20. Zamawiający oświadcza, że płatności za wszystkie faktury VAT realizuje z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności, tzw. split payment.
21. Wykonawca oświadcza, że wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności.
22. Wykonawca oświadcza, iż na Usługi składają się czynności/prace, które posiadają następujące numery PKWiU (Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług): \_\_\_\_\_
23. Wykonawca oświadcza, że Usługi podlegają/nie podlegają pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP.
24. Zawarcie niniejszej Umowy nie kreuje po stronie Wykonawcy jakiegokolwiek roszczenia o zlecenie prac ani roszczeń odszkodowawczych, w przypadku, gdy wartość Wynagrodzenia z tytułu wykonanych prac

w okresie obowiązywania Umowy nie osiągnie całkowitej wartości Wynagrodzenia, o której mowa w §4 ust. 1 Umowy.

25. W przypadku rozwiązania lub odstąpienia od Umowy, Wykonawcy należne jest tylko wynagrodzenie za czynności należycie wykonane i odebrane do dnia odstąpienia lub rozwiązania Umowy.

## **§5. PROCEDURA ODBIORU PRAC**

1. Wykonanie Usługi będzie potwierdzane stosownym Protokołem Odbioru (dalej „**Protokół**”).
2. Protokół sporządzany będzie przez Zamawiającego w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla Zamawiającego i Wykonawcy.
3. Jeśli Zamawiający uzna wykonanie Usługi za wadliwe, Pełnomocnicy Stron uzgodnią dodatkowy termin na usunięcie wad. Termin ten nie będzie stanowić przedłużenia terminu wykonania Usług.
4. Z biegu terminów odbiorów wyłącza się soboty oraz dni ustawowo wolne od pracy.
5. Wykonawca jest odpowiedzialny wobec Zamawiającego za wszelkie wady w Przedmiocie Umowy, zgodnie z przepisami Kodeksu cywilnego. Odbiór Przedmiotu Umowy dokonany przez Zamawiającego nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności za wady w Przedmiocie Umowy ujawnione po odbiorze.
6. Zamawiający ma prawo zgłosić reklamację wykonanych Usług w terminie 7 dni od dnia ich wykonania. Reklamacja musi być złożona w formie pisemnej lub emailem i należycie uzasadniona.
7. Jeżeli Wykonawca nie usunie wad w terminie, o którym mowa w ust. 3, Zamawiający – po bezskutecznym upływie tego terminu – może zlecić usunięcie wad osobie trzeciej lub usunąć je we własnym zakresie, na koszt i ryzyko Wykonawcy.

## **§6. UBEZPIECZENIE**

1. Wykonawca zobowiązany jest do posiadania przez cały okres obowiązywania Umowy ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej związanej z prowadzoną przez siebie działalnością gospodarczą, na standardowych rynkowych warunkach dla tego rodzaju ubezpieczeń, w towarzystwie ubezpieczeniowym, którego obszar działania obejmuje co najmniej terytorium Polski i który posiada na terytorium Polski swą siedzibę, na kwotę nie mniejszą niż **1.000.000,00 zł** (słownie: jeden milion złotych 00/100) **netto**.
2. Przed podpisaniem Umowy Wykonawca zobowiązuje się przedstawić Zamawiającemu oryginał polisy OC lub Certyfikatu polisy OC do wglądu, a także przekazać Zamawiającemu jej kopię poświadczoną za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy.

## **§7. GWARANCJA JAKOŚCI**

1. Wykonawca gwarantuje, że Przedmiot Umowy wykonany jest zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.
2. Wykonawca gwarantuje zastosowanie właściwych technologii oraz dołożenie należytej staranności w celu zapewnienia odpowiedniej jakości wykonanych prac.
3. Wykonawca gwarantuje należyłą jakość dostarczonych przez niego materiałów i części zamiennych, na które udziela gwarancji nie krótszej niż 24 miesiące.
4. Wykonawca każdorazowo udziela Zamawiającemu gwarancji na wykonane prace, przez okres nie krótszy niż 24 miesiące. Nie dotyczy to przypadków naturalnego zużycia eksploatowanych urządzeń.
5. Okresy gwarancji w każdym przypadku liczy się od dnia odbioru końcowego odrębnych przedmiotów odbiorów i rozliczeń.
6. W przypadku konieczności wykonywania prac w ramach gwarancji lub rękojmi Wykonawca przystąpi do usunięcia wad niezwłocznie od chwili zawiadomienia, jednak nie później niż w ciągu 12 godzin od daty zawiadomienia, chyba, że Strony ustalą inny termin na usunięcie wszystkich wad.

## **§8. ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA NIETYKOTANIE LUB NIETYKOTYTYE WYKOTANIE UMOWY**

1. Z tytułu nietykotania lub nietykotytego wykotania Umowy, Zamawiający uprawniony jest do naliczania kar umownych zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Zakupu Usług Zamawiającego – wersja NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018 r. („OWZU”).
2. Niezależnie od postanowień OWZU o karach umownych Strony ustalają, że Zamawiający uprawniony jest do naliczenia Wykonawcy następujących kar umownych:
  - 1) 5% wynagrodzenia całkowitego netto z § 4 ust. 1 Umowy w przypadku naruszenia obowiązku osobistego wykotania Czynności Kluczowych.

## **§9. OBOWIĄZKI STRON**

1. Zamawiający jest zobowiązany do:
  - 1.1. Wyznaczenie Przedstawicieli Zamawiającego upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Wykonawcą w okresie realizacji prac.
  - 1.2. W trakcie realizacji umowy, Zmawiający uprawniony jest do wykotania czynności kontrolnych prac, w tym prac warsztatowych wykonywanych na terenie Wykonawcy.
  - 1.3. Bieżąca współpraca z Wykonawcą w ramach realizowanej umowy.
  - 1.4. Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej.
  - 1.5. W przypadku konieczności, Zamawiający zapewnia możliwość pobierania części zapasowych, które Zamawiający posiada na magazynie wewnętrznym, a są niezbędne do wykotania prac, z magazynu w dni robocze w godz. 7.00-14.00, po wcześniejszym uzgodnieniu pomiędzy stronami.
2. Wykonawca zobowiązany jest do:
  - 4.1. Skierowanie do wykonywania prac pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania przepisów dotyczących eksploatacji urządzeń energetycznych oraz innych urządzeń i sprzętu, określonych w obowiązujących przepisach.
  - 4.2. Wszyscy pracownicy skierowani do wykonywania prac objętych zakresem zamówienia zatrudnieni na stanowiskach robotniczych muszą posiadać aktualne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych na stanowiskach eksploatacji (E) w zakresie konserwacji, remontu, remontu lub naprawy, montażu lub demontażu, prac kontrolno-pomiarowych grupa 2 pkt. 1,6, 8 i 10 w zakresie pkt 1,6, 8,10 lub w zakresie konserwacji, remontu lub naprawy, montażu lub demontażu, prac kontrolnopomiarowych grupa 2 pkt. 3, 14, 18 i 21 w zakresie pkt. 3, 14, 18.
  - 4.3. Wszyscy pracownicy kierujący czynnościami oraz osoby sprawujące nadzór nad realizacją prac muszą posiadać świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych na stanowiskach eksploatacji (D) w zakresie konserwacji, remontu lub naprawy, montażu lub demontażu, prac kontrolno-pomiarowych grupa 2 pkt. 3, 14, 18 i 21 w zakresie pkt. 3, 14, 18.
  - 4.4. Pracownicy wykonujący prace spawalnicze muszą posiadać ważne uprawnienia do prowadzenia prac spawalniczych metodą 111 ,135 ,141.
  - 4.5. Pracownicy sprawujący nadzór nad prowadzeniem prac spawalniczych muszą posiadać ważne uprawnienia do wykonywania badań NDT spoin w zakresie badań VT, MT, PT, UT.
  - 4.6. Specjalistyczny sprzęt i oprzyrządowanie pomiarowe niezbędne do wykotania prac zapewnia Wykonawca.
  - 4.7. W przypadku konieczności, w zakresie Wykonawcy jest obsługa urządzeń dźwignicowych będących na wyposażeniu instalacji, będących własnością ENEA Elektrownia Połaniec S.A., tj.:
    - 4.7.1. Wind towarowo osobowych zamontowanych na blokach nr 1 – 8 o parametrach:
      - maksymalny udźwig: 1600 kg,
      - prędkość nominalna: 0,5 m/s,
      - wysokość podnoszenia: 0m-75m,
      - ilość przystanków: 11,
      - drzwi przystankowe ręczne, zabezpieczone świetlną kurtyną bezpieczeństwa które uniemożliwiają załączenie mechanizmu jazdy w przypadku jej przecięcia.

Wymagane uprawnienia: Zgodnie z „Rozporządzeniem Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie sposobu i trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych oraz sposobu i trybu przedłużania okresu ważności zaświadczeń kwalifikacyjnych” z dnia 21 maja 2019r osoby wykonujące obsługę muszą posiadać uprawnienia do obsługi: Dźwigi towarowo-osobowe ze sterowaniem wewnętrznym i szpitalne.

4.7.2. Suwnic zamontowanych na maszynowni o parametrach:

- suwnica ogólnego przeznaczenia,
- udźwig haka głównego: 100 000 kg,
- udźwig haka pomocniczego: 20 000 kg,
- rozpiętość suwnicy: 37m,
- możliwość sterowania z kabiny oraz z pilota radiowego z poziomu załadunku (w pilot wyposażona jest suwnica nr 1 oraz nr 2. Suwnica nr 3 sterowanie tylko z kabiny).

Wymagane uprawnienia: Zgodnie z „Rozporządzeniem Ministra Przedsiębiorczości i Technologii w sprawie sposobu i trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych oraz sposobu i trybu przedłużania okresu ważności zaświadczeń kwalifikacyjnych” z dnia 21 maja 2019r. osoby wykonujące obsługę muszą posiadać uprawnienia do obsługi: Suwnice, wciągniki i wciągarki ogólnego przeznaczenia.

- 4.8. Warunkiem dopuszczenia do wykonania Prac jest uzyskanie dla osób skierowanych przez Wykonawcę do realizacji prac, upoważnień do wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A., oraz opracowanie i przedłożenie przez Wykonawcę szczegółowych Instrukcji Bezpiecznego Wykonania Prac (IBWR).
- 4.9. Wykonawca jest zobowiązany do zaopatrzenia zespołów osób wykonujących prace w środki łączności umożliwiające bezpośredni kontakt z obsługą ruchową Zamawiającego (telefon komórkowy, radiotelefon).
- 4.10. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zaplecza warsztatowego nieodzownego do wykonania przedmiotu zamówienia, spełniającego określone wymagania bezpieczeństwa w tym zakresie. Załącznik nr 4 do OPZ stanowi wykaz minimalnych zasobów, koniecznych do posiadania przez Wykonawcę, do realizacji zleconych prac.
- 4.11. Zapewnienia zaplecza socjalnego dla pracowników (szatnie, łazienki, media do celów socjalno-bytowych, itp.) zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie po stronie Wykonawcy.
- 4.12. Wyznaczenie Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym w okresie realizacji prac.
- 4.13. Przekazanie wykonanej dokumentacji technicznej, nie będącej w posiadaniu Zamawiającego, wykonanej w ramach realizacji usługi przez Wykonawcę.
- 4.14. Zabezpieczenie niezbędnych maszyn, urządzeń, narzędzi, sprzętu, a także środków transportu koniecznego do wykonania w pełni Usługi, zgodnie z załącznikiem nr 4 do OPZ.
- 4.15. Zabezpieczenie niezbędnych pracowników z wymaganymi uprawnieniami do ich eksploatacji, jeżeli są wymagane.
- 4.16. Uczestniczenie w spotkaniach organizowanych przez Zamawiającego dotyczących realizacji, koordynacji i współpracy, w przypadku konieczności.
- 4.17. Dostarczenie wymaganych dokumentów przed rozpoczęciem prac, w wymaganym zakresie dostępnych na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>
- 4.18. Dostarczenie poświadczenia zawarcia umowy z firmą posiadającą uprawnienia na zagospodarowanie odpadów wytworzonych przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu zamówienia u Zamawiającego.
- 4.19. Żłom stalowy oraz kable są kwalifikowane, jako odpad Zamawiającego - Wykonawca jest zobowiązany do przekazania na magazyn złomu zlokalizowanego na terenie Zamawiającego, tj. na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. Transport złomu oraz kabli na magazyn złomu Zamawiającego po stronie Wykonawcy Usługi.
- 4.20. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonego zagospodarowania wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego i przepisami prawa.

## §10. POUFNOŚĆ



1. Strony ustalają, że wszelkie informacje i dane przekazane Wykonawcy przez Zamawiającego w związku z realizacją Umowy traktowane będą jako poufne i nie mogą bez zgody Zamawiającego być ujawnione jakimkolwiek osobom trzecim. Nie dotyczy to informacji, do których przekazania Zamawiający zobowiązany będzie na podstawie obowiązujących przepisów prawa.
2. Zamawiający zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy udostępnionych przez Wykonawcę informacji i danych dotyczących doświadczeń techniczno-technologicznych wynikających z realizacji przedmiotu Umowy, w okresie trwania Umowy i po jej wygaśnięciu.
3. Wykonawca zapewni ochronę tej tajemnicy poprzez udostępnienie objętych nią informacji i danych wyłącznie pracownikom i podwykonawcom, którzy w związku z pracą muszą się z nimi zapoznać i zobowiąże swoich pracowników i podwykonawców do zachowania poufności w zakresie obowiązującym Wykonawcę.

#### **§11. NIEZALEŻNOŚĆ ORAZ KONFLIKT INTERESÓW**

1. Wykonawca oświadcza, że ze strony osób wchodzących w skład zespołu wyznaczonego przez Wykonawcę do realizacji Usług objętych Umową nie występuje jakikolwiek konflikt interesów, który mógłby stanowić przeszkodę dla wykonywania Usług, wpływać na bezstronność, niezależność lub rzetelność Wykonawcy lub jakość Usług. Wykonawca oświadcza również, że Wykonawca oraz osoby, którym ze strony Zamawiającego powierzono czynności związane ze sporządzeniem, zawarciem, realizacją Umowy nie pozostają w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który mógłby budzić uzasadnione wątpliwości co do ich bezstronności a także, że pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe, w tym powiązania pomiędzy Wykonawcą a osobami ze strony Zamawiającego, które prowadziły lub będą prowadziły działania dotyczące zawarcia, zmiany lub rozwiązania Umowy, które prowadzą lub mogłyby prowadzić do konfliktu interesów.
2. W przypadku powstania po podpisaniu niniejszej Umowy ryzyka ewentualnego konfliktu interesów choćby potencjalnie wpływającego na prawdziwość lub kompletność oświadczenia, o którym mowa w ust. 1 powyżej, Wykonawca o zaistniałym ryzyku powiadomi Zamawiającego i niezwłocznie zapobiegnie takiemu potencjalnemu konfliktowi interesów w zgodzie z interesami Zamawiającego oraz – o ile ma to zastosowanie – obowiązującymi Wykonawcę zasadami etyki zawodowej. Wykonawca zobowiązuje się zachować należytą staranność w prowadzeniu swojej działalności, tak aby uniknąć konfliktu interesów w trakcie realizacji Umowy.
3. Naruszenie powyższego postanowienia Strony uznają za rażące naruszenie Umowy skutkujące prawem Zamawiającego do natychmiastowego rozwiązania Umowy za pisemnym oświadczeniem.

#### **§12. OSOBY ODPOWIEDZIALNE ZA KOORDYNACJĘ UMOWY**

1. Zamawiający wyznacza niniejszym:

**Adriana Kępińskiego**, email: [adrian.kepinski@enea.pl](mailto:adrian.kepinski@enea.pl), tel.: +48 15 865 6255, kom. +48 885904474

jako osobę upoważnioną do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych niniejszą Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Zamawiającego oraz reprezentowania Zamawiającego w stosunkach z Wykonawcą, jego personelem oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: "**Koordinator Zamawiającego**"). Koordinator Zamawiającego nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

2. Wykonawca wyznacza niniejszym:

\_\_\_\_\_, email: \_\_\_\_\_, tel.: \_\_\_\_\_, kom. \_\_\_\_\_

jako osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy w celu składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Wykonawcę oraz reprezentowania Wykonawcy w stosunkach z Zamawiającym oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: "**Koordinator Wykonawcy**"). Koordinator Wykonawcy nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.



3. Zmiana Koordynatorów nie stanowi zmiany Umowy i następować będzie z chwilą pisemnego powiadomienia Stron.

### **§13. ZABEZPIECZENIE ROSZCZEŃ**

1. Celem zabezpieczenia roszczeń Zamawiającego wynikających z niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu:
  - a. Gwarancję (Zabezpieczenie) Należytego Wykonania Przedmiotu Umowy oraz roszczeń z tytułu gwarancji lub rękojmi za wady (dalej „Zabezpieczenie”) nieodwołalne, bezwarunkowe i płatne na pierwsze żądanie w wysokości **10%** kwoty wynagrodzenia umownego, określonego w §4 ust. 1 Umowy, w wartości **netto** – to jest kwotę ..... zł w jednej z form określonych w ust. 2, obowiązującą w okresach wskazanych w ust. 6. Zabezpieczenie obowiązywać będzie przez cały okres obowiązywania Umowy oraz w okresie gwarancji lub rękojmi na zasadach wskazanych w ust. 6 poniżej. Zabezpieczenie powinno być dostarczone Zamawiającemu najpóźniej do 14 dnia od daty zawarcia Umowy, pod rygorem nie wejścia Umowy w życie.
2. Zabezpieczenie określone w ust. 1 jest udzielane i przedkładane Zamawiającemu w jednej lub kilku spośród poniższych form, zgodnie z wyborem Wykonawcy:
  - a. pieniężnej – przelewem odpowiedniej kwoty na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego,
  - b. gwarancji bankowej – nieodwołalnej, bezwarunkowej i płatnej na pierwsze żądanie Zamawiającego,
  - c. gwarancji ubezpieczeniowej – nieodwołalnej, bezwarunkowej i płatnej na pierwsze żądanie Zamawiającego.
3. Zabezpieczenie w formie pieniężnej powinno być wpłacone na rachunek bankowy Zamawiającego w PKO BP nr: 24 1020 1026 0000 1102 0296 1860. Zamawiający zwróci Wykonawcy Zabezpieczenie wniesione w pieniądzu z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego. Zabezpieczenie zostanie pomniejszone o koszt prowadzenia rachunku oraz prowizji bankowej pobranej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy.
4. Projekt Zabezpieczenia wnoszonego w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej wymaga zatwierdzenia przez Zamawiającego.
5. W przypadku, kiedy Zabezpieczenie jest wnoszone przez Wykonawcę w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej, Zabezpieczenie powinno być przedłożone Zamawiającemu w formie wskazanej w Załączniku nr 3 do Umowy.
6. Zabezpieczenie obowiązuje od dnia podpisania umowy, tj. w okresie wykonywania Usług oraz w okresie gwarancji lub rękojmi. Zamawiający zwróci Zabezpieczenie Wykonawcy (w przypadku Zabezpieczenia wniesionego w pieniądzu), lub bankowi/gwarantowi (w przypadku Zabezpieczenia wniesionego w postaci niepieniężnej) w następujących częściach i terminach:
  - a) w wysokości 70% wartości Zabezpieczenia, tj. kwotę ..... zł netto, w terminie 30 dni od dnia wykonania przedmiotu Umowy i uznania go przez Zamawiającego za należyte wykonany, przez co rozumie się podpisanie bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego.
  - b) w wysokości 30% wartości Zabezpieczenia, tj. kwotę ..... zł netto, pozostawioną na zabezpieczenie roszczeń z tytułu gwarancji lub rękojmi za wady, w terminie 15 dni po upływie okresu gwarancji/rękojmi.

### **§14. PRAWA AUTORSKIE**

1. Z chwilą odbioru dokumentacji opracowanej na podstawie Umowy, Wykonawca przenosi na Zamawiającego autorskie prawa majątkowe do tej dokumentacji wraz z prawem do wykonywania autorskich praw zależnych na następujących polach eksploatacji:
  - a) W zakresie utrwalania i zwielokrotniania dokumentacji – wytwarzania dowolną techniką dalszych egzemplarzy dokumentacji, w szczególności techniką drukarską, reprograficzną, zapisu magnetycznego oraz techniką cyfrową;
  - b) W zakresie rozpowszechniania dokumentacji – udostępniania dokumentacji osobom trzecim w dowolnej formie w całości lub części w zależności od potrzeb Zamawiającego,

- w szczególności w celu wdrożenia rozwiązań przedstawionych w dokumentacji w przedsiębiorstwie Zamawiającego,
- c) Tworzenia opracowań, przeróbek, adaptacji dokumentacji oraz rozporządzanie i korzystanie z takich opracowań na wszystkich polach eksploatacji określonych w niniejszej Umowie,
  - d) Określania nazw dokumentacji, pod którymi będzie on wykorzystywany lub rozpowszechniany, w tym nazw handlowych, włączając w to prawo do zarejestrowania na swoją rzecz znaków towarowych, którymi oznaczona będzie dokumentacja lub znaków towarowych wykorzystanych w dokumentacji,
  - e) Prawa do wykorzystywania dokumentacji do celów marketingowych lub promocji, w tym reklamy, sponsoringu, promocji sprzedaży, a także do oznaczania lub identyfikacji produktów i usług oraz innych przejawów działalności, a także przedmiotów jego własności, a także dla celów edukacyjnych lub szkoleniowych.
2. Zamawiający może użytkować dokumentację na własny użytek i użytek jednostek związanych, dla potrzeb ustawowych i statutowych zadań Zamawiającego, w tym w szczególności przekazać dokumentację lub jego dowolną część, a także ich kopie: - innym wykonawcom, jako podstawę lub materiał wyjściowy do wykonania innych opracowań projektowych, - wykonawcom biorącym udział w postępowaniu o udzielenie zamówień publicznych, jako część specyfikacji istotnych warunków zamówienia, - innym wykonawcom jako podstawę dla wykonania lub nadzorowania robót budowlanych, - stronom trzecim biorącym udział w procesie inwestycyjnym.
  3. W przypadku niewymienionych pól eksploatacji, na których Zamawiający będzie zainteresowany wykorzystywać dokumentację Wykonawcy, to Wykonawca, w ramach wynagrodzenia umownego po otrzymaniu pisemnego zawiadomienia w tym przedmiocie, niezwłocznie przeniesie na Zamawiającego stosowne majątkowe prawa autorskie do wskazanych przez Zamawiającego pól eksploatacji nie później niż w terminie 7 dni od dnia złożenia takiego żądania
  4. Z chwilą odbioru dokumentacji opracowanej na podstawie Umowy, Wykonawca przenosi na Zamawiającego własność do jej egzemplarza.
  5. Wynagrodzenie za przeniesienie autorskich praw majątkowych oraz wynagrodzenie za prawo do wyrażania zgody na wykonywanie praw zależnych zostało uwzględnione w kwocie Wynagrodzenia za wykonanie Umowy.
  6. Zamawiający jest uprawniony do przenoszenia autorskich praw majątkowych i praw zależnych na inne osoby oraz podmioty oraz udzielania im licencji na korzystanie z Dokumentacji opracowanej w ramach niniejszej umowy.
  7. W przypadku wystąpienia przez osoby trzecie z roszczeniami względem Zamawiającego z tytułu naruszenia ich praw autorskich, Wykonawca zobowiązuje się zaspokoić w całości uzasadnione roszczenia osób trzecich i zwolnić z długu Zamawiającego. W przypadku wystąpienia przez osoby trzecie przeciwko Zamawiającemu na drogę postępowania sądowego z jakimikolwiek roszczeniami wynikającymi z naruszenia praw przysługujących tej osobie w stosunku do Dokumentacji, Wykonawca zobowiązuje się wstąpić do udziału w sprawie po stronie Zamawiającego i podjąć wszelkie prawem przewidziane kroki do zwolnienia Zamawiającego z udziału w sprawie.
  8. W przypadku stwierdzenia, że korzystanie z analizy przez Zamawiającego narusza lub stwarza ryzyko naruszenia praw własności intelektualnej osób trzecich, Wykonawca będzie zobowiązany, wedle swego uznania i po konsultacji z Zamawiającym: a) wymienić analizę na nienaruszającą prawa osób trzecich lub b) nabyć prawa do korzystania z analizy, lub c) zmodyfikować analizę w taki sposób, aby uniknąć naruszenia, w każdym przypadku bez ponoszenia przez Zamawiającego dodatkowych kosztów, przekraczających uzgodnione Wynagrodzenie oraz bez ograniczania praw Zamawiającego do korzystania z analizy względem analizy dostarczonej pierwotnie.
  9. Wszelkie narzędzia wykorzystywane do stworzenia dokumentacji pozostają własnością Wykonawcy.

## **§15. CESJA WIERZYTELNOŚCI**

1. Wykonawca może dokonać cesji wierzytelności wynikających z Umowy wyłącznie po uzyskaniu uprzedniej zgody Zamawiającego wyrażonej na piśmie pod rygorem nieważności. Zamawiający może uzależnić wyrażenie zgody na cesję od spełnienia przez Wykonawcę warunków:

- a. pozytywna ocena współpracy Wykonawcy z Grupą Kapitałową ENEA;
- b. pozytywna ocena kondycji finansowej Wykonawcy;
- c. wyrażenie zgody na warunki cesji według wzoru Zamawiającego określonego w Załączniku nr 4 do Umowy.

#### **§16. OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU USŁUG (OWZU) ZAMAWIAJĄCEGO**

1. Strony niniejszym postanawiają zmienić następujące postanowienia Ogólnych Warunków Zakupu Usług Zamawiającego:
  - 1.1. ust. 3.9 OWZU przyjmuje następujące brzmienie:

„3.9. Na żądanie Zamawiającego Wykonawca zobowiązany jest przedstawić dowody spełnienia wymagań znormalizowanych systemów zarządzania odpowiadających normom ISO 9001, ISO 14001, PN-N 45001, ISO 27001 oraz umożliwi Zamawiającemu przeprowadzenie audytu potwierdzającego realizację działań zgodnych z wymaganiami norm zarządzania.”,
  - 1.2. ust. 2.16. OWZU otrzymuje brzmienie:

„2.16. PZP: ustawa z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych”,

#### **§17. OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH**

1. Strony zobowiązują się przetwarzać dane i świadczyć Usługi określone w Umowie zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa z zakresu ochrony danych osobowych na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w tym w szczególności z:
  - a) Ustawą z dn. 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (Dz.U. z 2018 r. poz. 1000),
  - b) Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych – dalej: RODO).
2. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności pomiędzy prawem krajowym dotyczącym ochrony danych a RODO, moc wiążącą należy przyznać RODO.
3. Każda ze stron oświadcza, że jest administratorem danych w rozumieniu art. 4 pkt. 7 RODO w odniesieniu do danych osobowych osób, wskazanych w niniejszej umowie, jako przedstawicieli ustawowych, reprezentantów, pełnomocników oraz współników, współpracowników i pracowników drugiej Strony odpowiedzialnych za realizację poszczególnych zadań wynikających z niniejszej Umowy i zobowiązuje się udostępnić te dane drugiej Stronie w następującym zakresie: (i) imię i nazwisko, (ii) pełniona funkcja/stanowisko, (iii) adres email, (iv) numer telefonu, (v) nr PESEL w przypadku pełnomocników.
4. Każda ze Stron będzie przetwarzać dane osób drugiej Strony, o których mowa w ust. powyżej, w celu zawarcia i wykonania niniejszej Umowy, a także w celach wynikających z prawnie uzasadnionych interesów administratora obejmujących m.in. ustalenie, dochodzenie roszczeń lub obronę przed nimi.
5. Strony są zobowiązane poinformować osoby, o których mowa w ust. 3, o celach i zasadach przetwarzania ich danych osobowych przez drugą Stronę, określonych odpowiednio w Załączniku nr 6 (obowiązek informacyjny Zamawiającego) bądź Załączniku nr 7 (obowiązek informacyjny Wykonawcy) celem wypełnienia obowiązku informacyjnego wobec osób fizycznych zgodnie z RODO.
6. Strony zobowiązują się do realizacji obowiązku informacyjnego w terminach wskazanych w przepisach RODO w imieniu drugiej Strony występującej jako administrator danych osobowych. Realizacja tego obowiązku może nastąpić w szczególności poprzez przekazanie pełnej treści obowiązku informacyjnego osobom o których mowa w ust. 3.
7. Wykonawca udostępnia Zamawiającemu obowiązek informacyjny stanowiący informację wymaganą na mocy art. 13 oraz 14 RODO przed podpisaniem niniejszej Umowy przez Strony, celem uzupełnienia treści Załącznika nr 7 przedmiotowej Umowy i zapewnienia Zamawiającemu możliwości realizacji obowiązków określonych w niniejszym paragrafie.

8. Strony zgodnie oświadczają, że w związku z realizacją Umowy nie dochodzi do powierzania przetwarzania danych osobowych przez żadną ze stron drugiej stronie. W związku z powyższym nie ma konieczności zawierania umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych w rozumieniu art. 28 ust. 3 RODO. Jeśli jednak podczas realizacji Umowy zajdą przesłanki uzasadniające zawarcie takiej umowy, strony zobowiązują się do jej niezwłocznego zawarcia.

#### **§18. OŚWIADCZENIA WYKONAWCY**

1. Wykonawca oświadcza, że przy zawarciu Umowy otrzymał dostęp do informacji i zapoznał się na stronie internetowej Enea Elektrownia Połaniec S.A. pod adresem: [Enea Elektrownia Połaniec | Enea](#), z wymaganiami, jakie obowiązują Wykonawcę na terenie Zamawiającego, określonymi w niżej wymienionych dokumentach i zobowiązuje się przestrzegać wymogów określonych w tych dokumentach:
  - a. Ogólne Warunki Zakupu Usług,
  - b. Instrukcja Ochrony Przeciwpowodziowej,
  - c. Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy,
  - d. Instrukcja Postępowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań,
  - e. Instrukcja Postępowania z Odpadami,
  - f. Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego,
  - g. Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów,
  - h. Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu,
  - i. Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 2.

#### **§19. PODWYKONAWSTWO**

1. Z zastrzeżeniem ust. 2-8, Wykonawca może powierzyć wykonanie Usług podwykonawcy wskazanemu w Załączniku nr 9 do Umowy po uzyskaniu uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego. Zamawiający nie dopuszcza możliwości wprowadzenia na miejsce świadczenia Usług Podwykonawcy, który nie został zgłoszony do Załącznika nr 9.
2. Zamawiający wymaga aby szczegółowy zakres prac opisany w pkt 1 w Załączniku nr 2 do Umowy był realizowany w ramach własnych zasobów. Jednocześnie dopuszcza realizację prac w oparciu o podwykonawstwo w zakresie prac związanych z pracami rusztowaniowymi, izolacyjnymi, związanymi z zabezpieczeniem antykorozyjnym, czyszczeniem strumieniowo-ściernym, wibroakustycznymi i kontrolno-pomiarowymi, związanymi z zagospodarowaniem odpadów, pracami na układach ciśnieniowych, pracami transportowymi oraz innymi nie stanowiącymi Czynności Kluczowych .
3. Wykonawca zobowiązany jest, najpóźniej w terminie **3 dni roboczych** przed przystąpieniem do realizacji Umowy, do pisemnego poinformowania Zamawiającego o firmie podwykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest każdorazowo podać Zamawiającemu pisemnie nazwy, dane kontaktowe oraz przedstawicieli, podwykonawców zaangażowanych w realizowanie Usług. Wykonawca zawiadamia Zamawiającego o wszelkich zmianach danych w odniesieniu do informacji, o których mowa w zdaniu pierwszym w trakcie realizacji Umowy, a także przekazuje wymagane informacje na temat nowych Podwykonawców, którym w późniejszym okresie zamierza powierzyć realizację Usług - przed dopuszczeniem ich do wykonywania przedmiotu Umowy.
4. Wykonawca nie może dopuścić Podwykonawcy do wykonywania przedmiotu Umowy, Zamówień Wykonawczych lub ich części przed uzyskaniem zgody Zamawiającego. Zgoda Zamawiającego winna być dokonana w formie pisemnej.
5. W przypadku wykonywania Umowy przy udziale podwykonawców Zamawiający wymaga wskazania przez Wykonawcę części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom i podania przez Wykonawcę nazw firm podwykonawców.
6. Zamawiający może odmówić zgody na podwykonawcę, który w systemie oceny wykonawców prowadzonym przez Zamawiającego posiada ocenę negatywną albo co do którego Zamawiający ma uzasadnione wątpliwości dotyczące doświadczenia lub kwalifikacji.

7. Zamawiający nie wyrazi zgody na powierzenie realizacji zamówienia lub jego części podmiotom, które w ramach systemu oceny wykonawców prowadzonego przez Zamawiającego, gdy otrzymały on ocenę negatywną w związku z realizacją zamówienia odpowiadającego rodzajowi zamówienia, którego dotyczy niniejsze postępowanie – przez okres, w jakim obowiązuje ocena.
8. Jeśli zgłoszony zostanie podwykonawca, co do którego wiedzy i doświadczenia Zamawiający będzie miał wątpliwości, Zamawiający zażąda przedstawienia dokumentów potwierdzających wykonanie zamówień podobnych w zakresie i na kwoty analogiczne do zakresu w jakim zamówienie będzie realizował dany podwykonawca w przedmiotowym postępowaniu, jak również dokumentów potwierdzających uprawnienia i kwalifikacje tych podwykonawców w zakresie czynności, które zamierza im powierzyć Wykonawca. Przedłożenie stosownych dokumentów zgodnie z żądaniem Zamawiającego i w określonym przez niego terminie jest niezbędne dla możliwości zawarcia Umowy z danym Wykonawcą.
9. Zmiana lub zaangażowanie nowego podwykonawcy w trakcie realizacji Umowy wymaga uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego.
10. Powierzenie wykonania zamówienia podwykonawcy nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności za należyte wykonanie Umowy.
11. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za działania i zaniechania podwykonawcy jak za swoje własne zachowanie.
12. Za podwykonawców Wykonawcy uważane są wszystkie podmioty wykonujące jakiegokolwiek czynności wchodzące w zakres gospodarowania odpadami w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 2) UO (Ustawy o Odpadach).

## **§20. ROZWIĄZANIE UMOWY**

1. Zamawiający jest uprawniony do odstąpienia od Umowy w przypadku stwierdzenia, że wobec Wykonawcy w okresie realizacji Umowy zaistniała jedna z okoliczności:
  - 1) Wykonawca naruszył postanowienia Kodeksu Kontrahentów Grupy ENEA.
  - 2) Wobec Wykonawcy wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba że Wykonawca przed pozyskaniem wiedzy o tych okolicznościach przez Zamawiającego, dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
  - 3) Wykonawca będący osobą fizyczną został skazany prawomocnie za przestępstwo przeciwko środowisku, lub za przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego,
  - 4) Wykonawca będący osobą fizyczną został prawomocnie ukarany za wykroczenie przeciwko prawom pracownika lub wykroczenie przeciwko środowisku, jeżeli za jego popełnienie wymierzono karę aresztu, ograniczenia wolności lub karę grzywny,
  - 5) Urzędującego członka organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta, reprezentujących Wykonawcę prawomocnie skazano za przestępstwo lub ukarano za wykroczenie, o którym mowa w pkt 3 i 4;
  - 6) Wobec Wykonawcy wydano ostateczną decyzję administracyjną o naruszeniu obowiązków wynikających z prawa ochrony środowiska, prawa pracy lub przepisów o zabezpieczeniu społecznym, jeżeli wymierzono tą decyzją karę pieniężną.
2. Zamawiający uprawniony jest do skorzystania z przysługującego mu prawa do odstąpienia od Umowy w terminie 14 dni od dnia powzięcia informacji o okolicznościach wskazanych w ust. 1 powyżej.

## **§21. POZOSTAŁE UREGULOWANIA**

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do Umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 poniżej, wymagają sporządzenia aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zawarcia aneksu do niniejszej Umowy nie wymagają:
  - a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną Umowy,
  - b) zmiana danych teleadresowych.Wskazane powyżej zmiany są skuteczne względem drugiej Strony z chwilą poinformowania jej o takiej zmianie w formie pisemnej przez osoby wskazane w §12.
3. Strony uzgadniają następujące adresy do doręczeń:
  - 3.1. Zamawiający:  
Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26; 28-230 Połaniec
4. Integralną część Umowy stanowią załączniki:
  - a) Załącznik nr 1 do Umowy – OWZU – Ogólne Warunki Zakupu Usług,
  - b) Załącznik nr 2 do Umowy – Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ),
  - c) Załącznik nr 3 do Umowy – Wzór Gwarancji Należytego Wykonania Umowy,
  - d) Załącznik nr 4 do Umowy – Zgoda na przelew wierzytelności,
  - e) Załącznik nr 5 do Umowy – Kopia Polisy OC,
  - f) Załącznik nr 6 do Umowy - Obowiązek informacyjny Zamawiającego,
  - g) Załącznik nr 7 do Umowy - Obowiązek informacyjny Wykonawcy,
  - h) Załącznik nr 8 do Umowy – Informacje chronione,
  - i) Załącznik nr 9 do Umowy – Wykaz podwykonawców – jeżeli Umowa jest wykonywana przy udziale podwykonawców,
  - j) Załącznik nr 10 do Umowy – Wzór protokołu odbioru.
5. Zamawiający oświadcza, iż posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.
6. W razie sporu co do ważności, zawarcia lub wykonania Umowy, sprawa rozstrzygana będzie przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

**WYKONAWCA**

**ZAMAWIAJĄCY**

---

---

OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU USŁUG ZAMAWIAJĄCEGO



## OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU USŁUG

---

ENEA POŁANIEC S.A.  
28-230 POŁANIEC, ZAWADA 26

Wersja NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018 r.

Dostępne na stronie internetowej Enea Elektrownia Połaniec S.A. pod adresem:

[https://www.enea.pl/grupaenea/o\\_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzu-wersja-nz-4-2018.pdf](https://www.enea.pl/grupaenea/o_grupie/enea-polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow/owzu-wersja-nz-4-2018.pdf)



**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)**

**ZAMAWIAJĄCY:**

**Enea Elektrownia Połaniec S.A.**

**Zawada 26**

**28-230 Połaniec**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**na**

„Wykonanie, prefabrykacja i regeneracja części zamiennych na potrzeby planowanych remontów, usuwania usterek oraz wykonanie planowanych przeglądów urządzeń pomocniczych kotłów energetycznych EP650-137 K2-K7, zgodnie ze zleconym zakresem dla Enea Elektrownia Połaniec S.A.”

1.	Zamawiający	Enea Elektrownia Połaniec S.A. z siedzibą w Zawada 26, 28-230 Połaniec
2.	Elektrownia	Enea Elektrownia Połaniec S.A. z siedzibą w Zawada 26, 28-230 Połaniec
3.	Wykonawca	Należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia niepublicznego
4.	„Przedstawiciel Zamawiającego	Pracownik Enea Elektrownia Połaniec S.A. upoważniony do zlecania Prac.
5.	Prace	Są to wszelkie usługi (eksploatacyjne w zakresie konserwacji, remontu lub naprawy, montażu lub demontażu i kontrolno-pomiarowe, prace pomocnicze, specjalistyczne prace serwisowe) wykonywane na Urządzeniach Zamawiającego w związku z realizacją zapisów Umowy
6.	System SAP	Zintegrowany modułowy system informatyczny wspomagający zarządzanie w przedsiębiorstwach służący do zlecania i rozliczania Prac, przekazywania informacji dotyczących wykonania Prac i prowadzenia procesu organizacji bezpiecznego ich wykonania na urządzeniach energetycznych.
7.	„Świadectwo kwalifikacyjne”	Dokument potwierdzający posiadanie kwalifikacji do zajmowania się eksploatacją urodzeń, instalacji i sieci wydany na podstawie przepisów Ustawy Prawo Energetyczne.
8.	Budynek główny	W obszarze budynku głównego: kotłownia z kotłami pyłowymi EP650-137, galerią przykotłowa nawęglania i aneksem remontowym BB-1 oraz maszynownia z TG 1÷7 i 9, człony ciepłownicze nr 1 i 2.
9.	DTR	Dokumentacja techniczno – ruchowa urządzenia / instalacji.
10.	Instrukcja eksploatacji	Dokument odpowiadający wymaganiom § 4. 1 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 28 sierpnia 2019 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych (Dz.U.2019 poz. 1830 późniejszymi zmianami)
11.	Instrukcja p.poż	Instrukcja ochrony przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NB/B/2/2015. określa zasad ochrony przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna oraz obowiązków osób zatrudnionych przez Elektrownię Połaniec oraz Wykonawców w tym zakresie, realizujących prace na terenie i na rzecz Elektrowni Połaniec..
12.	Materiały Podstawowe	są to wszystkie materiały, za wyjątkiem Części Zamiennych i Materiałów Pomocniczych, niezbędne do wykonywania Prac.
13.	Materiały Pomocnicze	materiały umożliwiające wykonywanie Prac, których koszt zawarty jest w stawce za roboczogodzinę za wykonanie Prac.

14.	<b>Zakładowe Normatywy Pracochłonności Zamawiającego (ZNP)</b>	stosowane do wzajemnych rozliczeń normy pracochłonności prac opracowane i przyjęte do stosowania przez Zamawiającego.
15.	<b>Odzuźlacz ślimakowy</b>	Urządzenie odbierające żużel z komory paleniskowej kotła EP650-137 w Enea Elektrownia Połaniec S.A.
16.	<b>Kruszarka żużla</b>	Urządzenie wchodzące w skład odzuźlacza żużla, wykonujące prace kruszenia żużla z komory paleniskowej kotła.
17.	<b>Wentylator spalin</b>	Wentylator typu osiowego, DOD 28,5.
18.	<b>Wentylator powietrza</b>	Wentylator powietrza typu: WDN 28 II, jest wentylatorem promieniowym o poosiowym wlocie powietrza i wylocie pod kątem 75° w stosunku do poziomu w płaszczyźnie prostopadłej do osi wentylatora.
19.	<b>Wentylator powietrza przewalowego</b>	Wentylator typu WPWs-100/1,8A zainstalowany na blokach K4 oraz K5, po obu stronach bloku. Są to wentylatory typu promieniowego.
26.	<b>Wentylator wspomagający</b>	Wentylator wspomagający przepływ spalin w kierunku komina K3, typu: jednostopniowego, osiowy z łopatkami nastawianymi hydraulicznie.
20.	<b>Armatka wodna</b>	Instalacja działka wodnego wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem oraz instalacją zasilającą, zaprojektowane do usuwania osadów szlaki ze ścian kotłów energetycznych (EP650-137).
21.	<b>Zdmuchiacz kotłowy</b>	Instalacja zdmuchiacza parowego wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem oraz instalacją zasilającą, zaprojektowana do czyszczenia powierzchni ogrzewalnych kotła (EP650-137).
22.	<b>Układ napędowy</b>	Oznacza silnik oraz przekładnię z układem olejowym i sprzęgłem.
23.	<b>Kocioł</b>	Kocioł pyłowy EP650-137 w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.
34.	<b>DCS OVATION</b>	System sterowania firmy Emerson (DCS - Distributed Control System) stosowany w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.
25.	<b>KKS</b>	Jednolity system oznaczeń obowiązujący powszechnie w elektrowniach i elektrociepłowniach. KKS: Kraftwerk – Kennzeichen – System używany do oznaczania obiektów i ich części.
26.	<b>Harmonogram realizacji prac</b>	Uzgodniony z Wykonawcą harmonogram przebiegu realizacji prac przy doposażaniu kotła nr 5 w instalację armatek wodnych oraz zdmuchiaczy kotłowych.
27.	<b>Dokumentacja</b>	Odnosi się do wszystkich procedur, specyfikacji, sprawozdań, rysunków, schematów, zestawień itp., które Wykonawca musi sporządzać w zakresie swoich działań i które są wymagane umową.
28.	<b>AKPiA</b>	Aparatura Kontrolno-Pomiarowa i Automatyka.
29.	<b>Awaria</b>	Zdarzenie zaistniałe na terenie Elektrowni Połaniec w czasie eksploatacji urządzeń, instalacji lub materiałów, które natychmiast lub z opóźnieniem prowadzi do ograniczenia ich funkcjonalności (dyspozycyjności) i/lub stwarzające zagrożenie dla zdrowia ludzkiego i/lub środowiska naturalnego.
30.	<b>Usterka limitująca</b>	Oznacza wadę polegającą na braku możliwości uruchomienia, pracy ciągłej lub bezpiecznej eksploatacji instalacji / układu przed odbiorem końcowym, lub wadę uniemożliwiającą ciągłą i bezpieczną eksploatację lub ograniczającą bezpośrednio lub pośrednio bezpieczeństwo pracy osób w okresie gwarancji

		i rękojmi z przyczyn faktycznych lub prawnych, zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa lub wskutek której przedmiot Umowy nie osiąga parametrów gwarantowanych dla każdej z instalacji / układu z osobna.
31.	<b>Usterka nielimitująca</b>	Oznacza wadę polegającą na braku możliwości uruchomienia, pracy ciągłej lub bezpiecznej eksploatacji instalacji / układu przed odbiorem końcowym, lub wadę uniemożliwiającą ciągłą i bezpieczną eksploatację lub ograniczającą bezpośrednio lub pośrednio bezpieczeństwo pracy osób w okresie gwarancji i rękojmi z przyczyn faktycznych lub prawnych, zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa lub wskutek której przedmiot Umowy nie osiąga parametrów gwarantowanych dla każdej z instalacji / układu z osobna.
32.	<b>Części szybkozużywające się</b>	Oznacza część, która w trakcie eksploatacji traci w sposób naturalnego zużycia swoje parametry zapewniające poprawną eksploatację urządzenia lub instalacji np. uszczelki, wkłady filtrów. Do części szybkozużywających nie mogą być zaliczane główne komponenty urządzeń tj. elementy mielące, pompy, korpusy.
33.	<b>Części zamienne</b>	Oznacza części, które zastępują zużyte, uszkodzone części urządzeń lub instalacji konieczne do przywrócenia stanu pierwotnego (stan nowego urządzenia, instalacji) wymieniane w trakcie remontów.
34.	<b>Specjalistyczne urządzenie lub narzędzie remontowe</b>	Oznacza urządzenie lub narzędzie przeznaczone do wykonywania określonych zabiegów remontowych dla konkretnego typu urządzenia, bez którego wykonywanie tych czynności za pomocą innych narzędzi lub urządzeń jest niemożliwe z zachowaniem wymaganych parametrów technicznych, funkcjonalności i żywotności urządzenia, lub urządzenie albo narzędzie które jest wytwarzane wyłącznie przez jednego podwykonawcę.
35.	<b>Okres Gwarancji</b>	Czas pracy urządzeń, instalacji gwarantowany przez Wykonawcę, określony na nie dłużej niż 24 miesiące od chwili obustronnie zatwierdzonego odbioru końcowego.
36.	<b>Warunki referencyjne</b>	Spaliny o temperaturze $0^{\circ}\text{C}=273,15\text{K}$ i ciśnieniu $101325,0\text{Pa}=1013,25\text{mbar}$ odniesione do 6% tlenu i gazu suchego.

## 1. Przedmiot zamówienia:

**1.1.** Przedmiotem zamówienia jest: Wykonanie, prefabrykacja i regeneracja części zamiennych na potrzeby planowanych remontów, usuwania usterek oraz wykonanie planowanych przeglądów urządzeń pomocniczych kotłów energetycznych EP650-137 K2-K7, zgodnie ze zleconym zakresem dla Enea Elektrownia Połaniec S.A., rozliczanych powykonawczo na podstawie Zakładowego Normatywu Pracochłonności (ZNP), stanowiącego załącznik nr 1, do OPZ. W przypadku braku odpowiedniej pozycji w ZNP rozliczenie będzie następowało na podstawie kalkulacji indywidualnej, zatwierdzonej obustronnie przed przystąpieniem do realizacji Usługi.”

**1.1.1.** Zakres prac obejmuje wykonywanie, prefabrykację i regenerację części zamiennych na potrzeby poniżej wskazanych urządzeń i instalacji ciepłno-mechanicznych,

będących urządzeniami pomocniczymi kotłów energetycznych K2-K7 w Enea Elektrownia Połaniec S.A., rozliczanych powykonawczo na podstawie Zakładowego Normatywu Pracochłonności (ZNP), stanowiącego załącznik nr 1, do OPZ. W przypadku braku odpowiedniej pozycji w ZNP rozliczenie będzie następowało na podstawie kalkulacji indywidualnej, zatwierdzonej obustronnie przed przystąpieniem do realizacji Usługi:

Lp.	Nazwa urządzenia	Symbol urządzenia	Producent urządzenia	typ	bloki
1	Odzużlacz ślimakowy	UW	-	Ślimakowy	K2-K7
2	Kruszarka żużla	KR	MAKRUM	S 4028	K2-K7
3	Przekładnia KWDN	KWDN	BEFARED	KWDN	K2-K7
4	Wentylator powietrza	WP	Fabryka Kotłów Taganrog	WDN-28 II	K2-K7
5	Wentylator spalin	WS	Fabryka Kotłów Taganrog	DOD 28,5	K2-K7
6	Wentylator wspomagający spalin	WS C,D	KKK Niemcy	Osiowy	IOS C, D
7	Wentylator niskiej nieszczelności	WNN	HOWDEN	AP1-42 /20	IOS C, D
8	Wentylator powietrza przewalowego	WPP	Olkusz	WPWs-100/1,8A	K4, K5
9	Zdmuchiwacze kotłowe	-	CLYDE BERGEMANN	PS-SL	K2-K9
10	Zdmuchiwacze reaktora SCR	-	CLYDE BERGEMANN	RK-AT	K2-K7
11	Zdmuchiwacze LUV0	-	CLYDE BERGEMANN	-	K2-K7
12	Armatki wodne	-	CLYDE BERGEMANN	WLB CB100	K2-K7
13	Zamek wodny / wanna dylatacyjna	-	-	-	K2-K7
14	Instalacja palników mazutowych	-	-	-	K2-K7

- 1.1.2.** Zakres prac obejmuje również dostawę materiałów niezbędnych do wykonania, prefabrykacji i regeneracji części zamiennych dla wyżej wskazanych urządzeń i instalacji, zleconych do wykonania przez Zamawiającego.
- 1.1.3.** Zakres prac obejmuje również możliwość zlecenia przez Zamawiającego, do wykonania poniżej wskazanych prac, rozliczanych powykonawczo na podstawie Zakładowego Normatywu Pracochłonności (ZNP), stanowiącego załącznik nr 1, do OPZ. W przypadku braku odpowiedniej pozycji w ZNP rozliczenie będzie następowało na podstawie kalkulacji indywidualnej, zatwierdzonej obustronnie przed przystąpieniem do realizacji Usługi:
- wykonanie planowanych przeglądów kolektora gorącego powietrza do wentylatorów młynowych (WM) bloków K2-K7,
  - wykonanie planowanych przeglądów oraz prac związanych z uzupełnieniem wymurówki w zimnych lejach nr 1, 2, 3 bloków K2-K7,
  - wykonanie planowanych prac związanych z myciem wanny dylatacyjnej bloków K2-K7,
  - wykonanie planowanych wymian zaworów, stacji redukcyjnej instalacji zdmuchiwaczy kotłowych, bloków K2-K7,
  - wykonanie planowanego remontu instalacji mazutowej, bloków K2-K7,
- 1.1.4.** Zakres prac obejmuje wykonanie prac, w ramach utrzymania urządzeń i instalacji innych jak wskazane powyżej, zleconych przez Zamawiającego, rozliczanych powykonawczo na podstawie Zakładowego Normatywu Pracochłonności (ZNP), stanowiącego załącznik nr 1, do OPZ. W przypadku braku odpowiedniej pozycji w ZNP rozliczenie będzie następowało na podstawie kalkulacji indywidualnej, zatwierdzonej obustronnie przed przystąpieniem do realizacji Usługi.

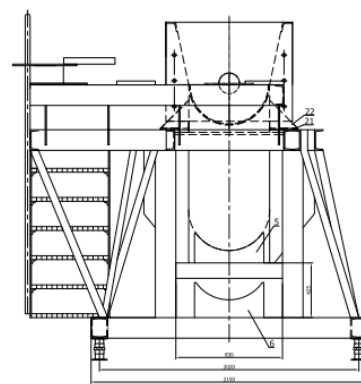
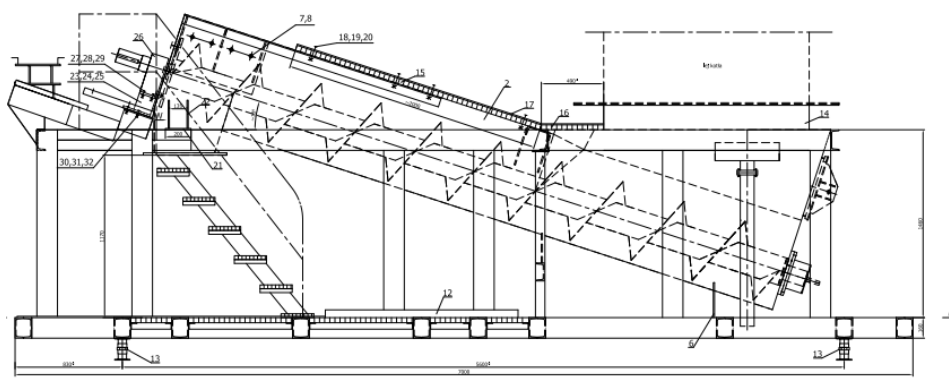
## **2. Opis urządzeń:**

### **2.1. Odzuźlacz ślimakowy – UW wraz z przekładnią zębatą - KWDN:**

W Enea Elektrownia Połaniec S.A. każdy blok energetyczny wyposażony jest w trzy zestawy wygarniacza żużla z komory paleniskowe. Wanna wygarniacza spoczywa w pozycji wznoszącej na mobilnej konstrukcji ramowej, co umożliwia wyjazd całego zestawu (UW, KR, KWTN) z pod zimnego leja kotła EP650-137, do przodu. Ślimak wygarniacza żużla osadzony jest w łożyskach tocznych oraz ślizgowych. Przed przesunięciem osiowym zabezpieczony jest łożyskiem oporowym. Napęd wraz z przekładnią ślimaka umieszczono w szczytowej części wygarniacza, na konstrukcji wsporczej. Napęd wygarniacza żużla składa się z jednobiegowego silnika elektrycznego, sprzęgła stałego, sprzęgła przeciążeniowego i reduktora. Wanny wygarniaczy, w trakcie pracy, wypełnione są wodą w celu wychłodzenia rozgrzanego żużla, jak również pełni rolę uszczelnienia komory kotła od dołu. Woda do zalewania wanien doprowadzona jest z kolektora wody powrotnej lub wody ruchowej oraz z chłodnic wentylatorów WM. Dolne łożysko oporowe jest uszczelnione i chłodzone wodą ruchową. Do spustu nadmiaru wody z wanny wygarniacza zainstalowany jest przelew znajdujący się z boku tylnej części wygarniacza. Właz rewizyjny znajduje się w dolnej części wanny, z tyłu, służy do dokładnego oczyszczenia

odżuźlacza. Od spodu wygarniacza zainstalowano specjalny króciec służący do odwodnienia wygarniacza do remontu.

Schemat budowy wygarniacza żuźla:



Rys. 1. Wygarniacz żuźla UW.

Dane techniczne UW:

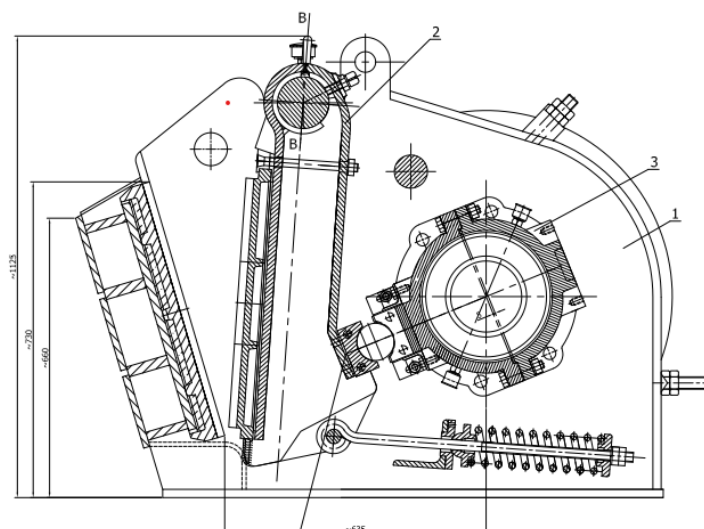
- ilość wygarniaczy na kocioł: 3 sztuki,
- typ wygarniacza ślimakowy: mokry,
- wydajność wygarniacza max: 8 t/h,
- moc silnika wygarniacza: 5,5 kW,
- obroty silnika: 730 obr/min,
- obroty ślimaka: 4,5 obr/min.

## 2.2. Kruszarka żuźlu – KR:

Napęd kruszarki stanowi silnik elektryczny, z którego moment obrotowy przenoszony jest przez przekładnię pasowo klinową na wał mimośrodowy i dalej, poprzez wałek rozporowy, ruch wahadłowy przekazywany jest na szczękę ruchomą zabudowaną na wahadle. Podawany do komory kruszarki materiał, podczas ruchu wahadła do przodu zostaje skruszony do wielkości nastawionej szczeliny wylotowej pomiędzy szczękami stałą i ruchomą (zakres regulacji szczeliny: 20-50mm). Przy cofaniu się wahadła skruszony materiał wypada przez zwiększającą się szczelinę i dodatkowo splukiwany jest wodą, splukiwaczami. Praca kruszenia w kruszarce jest więc cykliczna i odbywa się tylko w czasie ruchu wahadła do przodu. Dostarczana przez silnik w czasie ruchu jałowego energia przejmowana jest przez koło zamachowe i przez ruchomą płytę kruszącą, która z kolei jest oddawana w fazie pracy. Instalacja splukiwania kruszarki wodą, zasilana jest z instalacji wody powrotnej lub ruchowej. Skruszony i splukany żużel wypada do kanału hydroodżuźlania znajdującego się bezpośrednio pod kruszarką.

Schemat budowy kruszarki żuźla:





Rys.2. Budowa kruszarki żużla KR.

Dane techniczne KR:

- ilość kruszarek na kocioł: 3 sztuki,
- moc silnika kruszarki: 22 kW,
- obroty silnika: 970 obr/min,
- zakres regulacji szczeliny wylotowej: 20-50mm,
- wydajność kruszarki max: 15m<sup>3</sup>/h.

### 2.3. Wentylator powietrza - WP:

Wentylatory powietrza zainstalowane są na poziomie 0m w budynku kotłowni w osi "F" po obu stronach kotła. Na jednym kotle zainstalowane są dwa wentylatory - jeden wykonany, jako lewo obrotowy, a drugi, jako prawo obrotowy, patrząc do strony silnika wirującego zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Dane techniczne wentylatora WP:

- Typ / liczba wentylatorów z silnikami 6 kV: WDN 28 II / 2 szt.
- Wydajność: 466x10<sup>3</sup> m<sup>3</sup>/h, (+10% zapasu),
- Spręż: p = 484mmH<sub>2</sub>O,
- Obroty: 590/740 obr/min.

Budowa wentylatora powietrza WP:

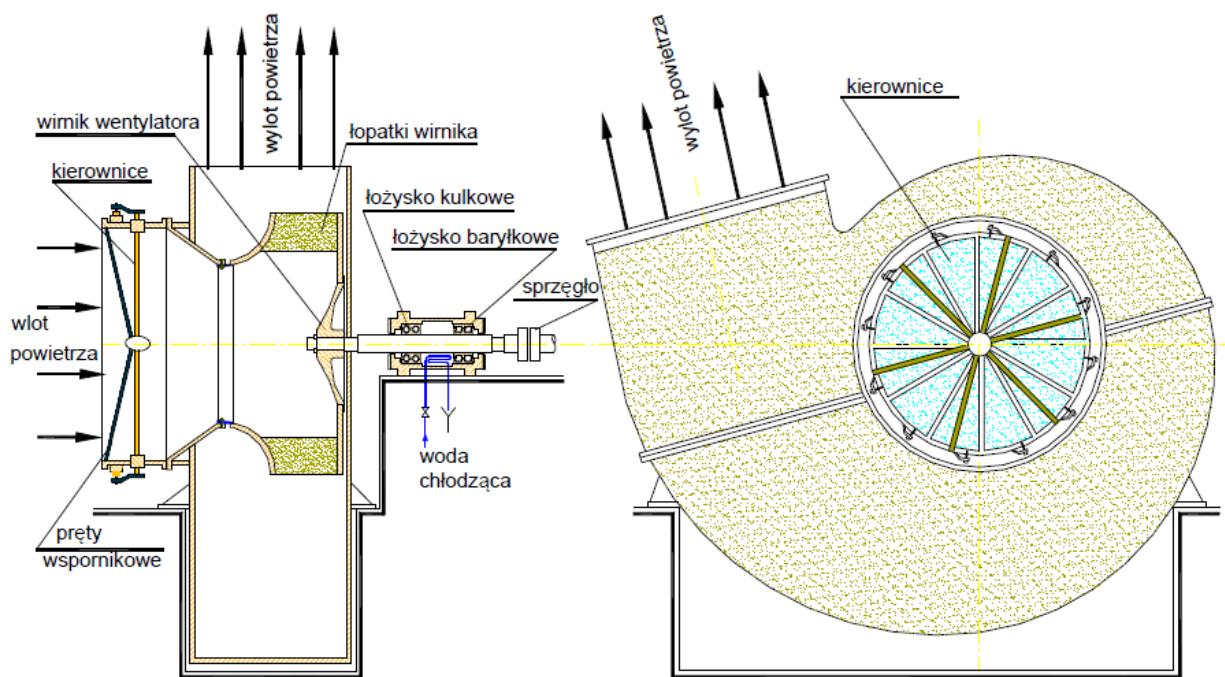
Wentylator powietrza jest wentylatorem promieniowym o poosiowym wlocie powietrza i wylocie pod kątem 75° w stosunku do poziomu w płaszczyźnie prostopadłej do osi wentylatora. Jego podstawowe zespoły to:

- obudowa,
- wirnik,
- ułożyskowanie,
- sprzęgło,

- osiowy aparat do regulacji wydajności.

Od strony wlotu powietrza zamontowano dyfuzor ssący z uszczelnieniem wirnika, zabezpieczającym luzu między wirnikiem, a obudową. W dolnej części obudowy zamontowany jest włącznik zapewniający dostęp do wirnika i uszczelnień wirnika. Wirnik składa się z odlewanej stalowej płyty oraz zamocowanego do niej spawanego wieńca z wyprofilowanymi łopatkami. Wirnik wentylatora łożyskowany jest jednostronnie w szczelnym korpusie dwoma łożyskami walcowymi i łożyskiem skośnym. Łożyska w dolnej części zanurzone są w oleju wypełniającym korpus łożyskowy do wysokości określonej poziomą kreską na wskaźniku poziomu oleju. Dla uniknięcia nadmiernego wzrostu temperatury oleju w korpusie łożyskowym zamontowano węzownicę, przez którą przepływa woda chłodząca. Maksymalna temperatura wody na wlocie 25 °C, maksymalna temperatura dopuszczalna łożysk w czasie pracy wynosi 70 °C. Wydajność WP regulowana jest siłownikiem o napędzie elektrycznym poprzez zmianę kąta ustawienia kierownic w przedziale od 0 ÷ 90°. Aparat regulacyjny ustawiony jest bezpośrednio przed kołem wirnikowym i zamocowany do dyfuzora ssącego obudowy. Ilość łopatek w aparacie regulacyjnym - 12 sztuk.

Schemat wentylatora WP:



Rys. 3. Schemat budowy wentylatora powietrza WDN 28 II.

#### 2.4. Wentylator spalin - WS:

Zadaniem wentylatorów spalin jest wymuszenie przepływu spalin z kotła w kierunku kolektorów zbiorczych spalin w sposób gwarantujący utrzymanie stałego podciśnienia w komorze paleniskowej na poziomie -2 ÷ -4 mmH<sub>2</sub>O). Oba wentylatory spalin WS, stanowiące wyposażenie każdego kotła, pracują w układzie technologicznie zależnym od pracy obrotowych podgrzewaczy powietrza LUV0 i wentylatorów powietrza WP.

Dane techniczne wentylatora WS:

– typ wentylatora:	osiowy
– wydajność:	585x103 m <sup>3</sup> /h ÷ 680x103 m <sup>3</sup> /h,
– spręż:	384 ÷ 523 mm H <sub>2</sub> O,
– zapotrzebowanie mocy:	745 ÷ 1310 kW,
– sprawność maksymalna:	82%,
– obroty:	595 obr/min,
– maks. dopuszczalna temp spalin:	200 °C,
– moc silnika:	1250 kW

Wyżej wymienione parametry odnoszą się dla ciśnienia 760mmHg, temperatury spalin 100 °C i nominalnych obrotów.

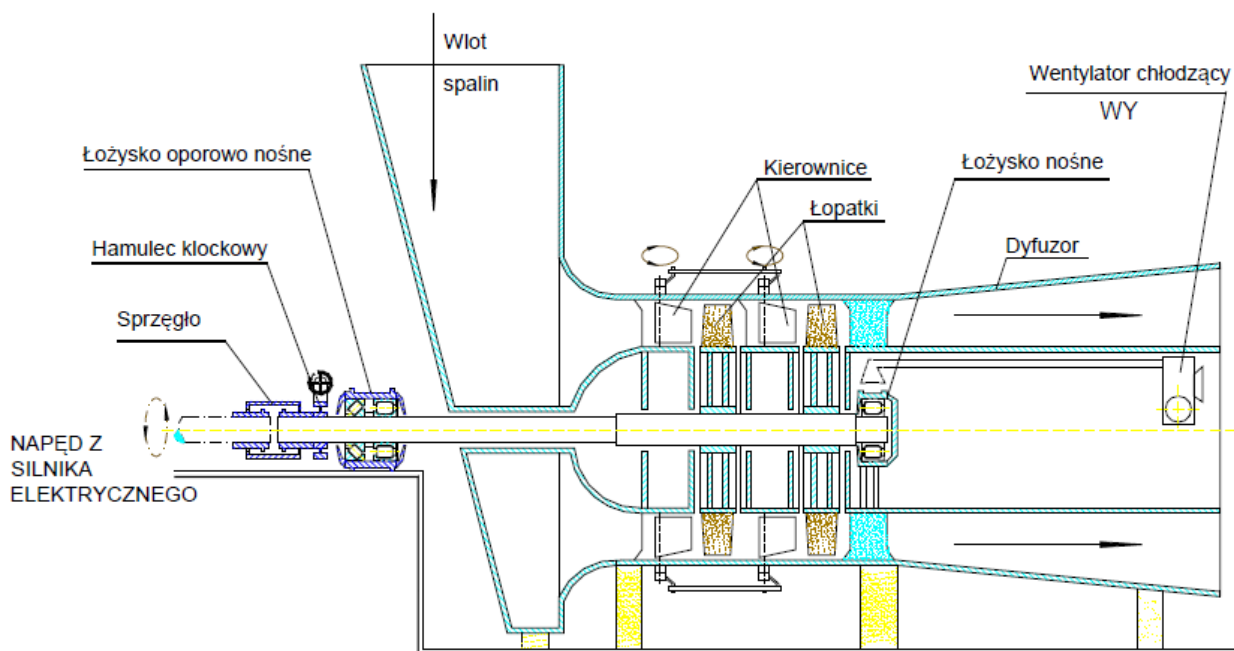
Wentylator spalin jest wentylatorem osiowym dwustopniowym. Wlot spalin do wentylatora jest skierowany pod kątem do osi wirnika, wylot spalin poosiowy. Składa się z następujących części:

- obudowa, korpus wentylatora,
- dyfuzor,
- łożyskowanie z wałem, sprzęgło i hamulec,
- wirnik,
- aparat regulacyjny,
- wentylator chłodzenia łożyska nośnego.

Każda z trzech części korpusu wykonana z dwóch, współosiowo zmontowanych i połączonych ze sobą łopatkami kierownic, elementów cylindrycznych, z których zewnętrzna stanowi obudowę, a wewnętrzna osłonę wału oraz łożyska nośnego przed erozją popiołową i zarazem powierzchnię kierującą spaliny na łopatki aparatu regulacyjnego i dwustopniowego wirnika. W pierwszej części korpusu zainstalowano 14 łopatek kierownic, skąd spaliny kierowane są na łopatki I° aparatu regulacyjnego, a następnie na I° wirnika. W drugiej części na drodze przepływu spalin zainstalowano: kolejne 14 łopatek kierownic, II° aparatu regulacyjnego oraz II° wirnika. W trzeciej części korpusu znajduje się czternaście łopatek kierowniczych tzw. uspokajających i prostujących przepływ spalin. Dyfuzor wylotowy składa się z dwóch powierzchni zabudowanych współosiowo i połączonych ze sobą rozporami, zewnętrznej obudowy w kształcie stożka ściętego i obudowy wewnętrznej cylindrycznej, zamkniętej od strony połączenia dyfuzora do kanałów spalin. Wał wirnika wentylatora łożyskowany jest w dwóch węzłach nośnych, z których od strony silnika jest oporowo-nośny, a drugi nośny. Smarowanie łożysk jest wymuszone olejem doprowadzonym ze stacji olejowej. Do pomiaru temperatury łożysk zastosowane dwa termometry oporowe. Do wewnętrznej części dyfuzora doprowadzone jest powietrze z wentylatora WY w celu chłodzenia łożyska i przewodów olejowych. Z lewej strony znajduje się owalny otwór umożliwiający dostęp do wewnętrznej części dyfuzora, a więc i do łożyska nośnego. Wał silnika i wentylatora połączono za pomocą sprzęgła zębatego. Wnętrze sprzęgła smarowane jest smarem stałym. Hamulec, uruchamiany ręcznie, jest osadzony za sprzęgłem na wale wentylatora. Służy do unieruchamiania wirników wentylatora i silnika w czasie postoju wentylatora oraz do szybkiego zatrzymania wentylatora, (awarie układu olejowego) oraz zapobiega samoczynnemu obrotowi wirnika pod wpływem naturalnego ciągu od strony komina lub kolektora spalin. Aparat regulacyjny osiowy służy do regulacji wydajności wentylatora. Zakres wydajności dochodzi do 116% wydajności nominalnej przy regulacji w górę i do 24%

wydajności przy regulacji w dół. Łopatki aparatu regulacyjnego mogą się obracać dookoła swej osi o  $30^\circ$  w kierunku przeciwnym do obrotu wirnika, a o  $80^\circ$  w kierunku zgodnym do obrotu wirnika.

Schemat wentylatora spalin WS:



Rys. 4. Schemat budowy wentylatora powietrza DOD 28,5.

## 2.5. Wentylator wspomagający – WS „C”, „D”:

Zadaniem wentylatora wspomagającego jest pokonanie oporów przepływu wewnątrz IOS, tak aby nie było negatywnego wpływu na pracę kotłów. Po podgrzaniu w obrotowym podgrzewaczu spalin oczyszczone spaliny kierowane są do wentylatora wspomagającego. Został on dobrany tak, aby pokonać spadek ciśnienia występujący w IOS. Wentylator wspomagający jest jednostopniowym, osiowym wentylatorem, który posiada możliwość nastawiania kąta natarcia łopatek wirnika. Wentylator zainstalowany jest w pozycji poziomej na kanale wylotowym spalin na wysokości ok. 16 m ponad poziomem terenu. Aby zapobiec przenoszeniu drgań, wentylator został zamontowany na ciężkiej stalowej podstawie wypełnionej betonem, która przytwierdzona jest do stalowej konstrukcji wyposażonej w tłumiki drgań. Obudowa wentylatora została wytłumiona. Wentylator wspomagający wyposażony jest w dwa silniki napędowe zasilane z rezerwujących się rozdzielni bloków 5÷8 oraz mostu zasilania rezerwowego Elektrowni 6kV. Podczas rozruchu wentylatora uruchomienie drugiego silnika następuje po ok. 30 sek. od startu pierwszego. W przypadku przewidywanej pracy absorbera na niskim obciążeniu operator ma możliwość zablokowania uruchomienia drugiego silnika, jak również wybrać silnik, który załączy się jako pierwszy. Prędkość obrotowa silników nie jest regulowana. Wydajność wentylatora jest natomiast regulowana poprzez nastawienie kąta natarcia łopatek wirnika, hydraulicznym serwomechanizmem umieszczonym bezpośrednio na wirniku wentylatora i obracającym się wraz z nim. Serwomechanizm hydrauliczny sterowany jest przy użyciu serwomotoru elektrycznego zainstalowanego na zewnątrz obudowy wentylatora. Układ chłodzenia oleju oraz układ oleju smarowego i oleju

hydraulicznego wentylatora wspomagającego umieszczone są na platformie znajdującej się poniżej wentylatora. Układy te spełniają dwie funkcje: chłodzą i dostarczają olej do łożysk głównych wentylatora oraz zapewniają niezbędne do prawidłowej pracy serwo mechanizmu hydraulicznego ciśnienie oleju. Układ powietrza uszczelniającego dostarcza powietrze do obu stron piasty wirnika wentylatora. Ma to na celu uniemożliwienie spalinom dostępu do wnętrza poprzez szczeliny między wirnikiem, a piastą. Powietrze uszczelniające dostarczane do części piasty położonej po stronie przeciwnej niż napęd jest podgrzewane. Dzięki temu wilgoć zawarta w spalinach nie ulega kondensacji na zewnętrznych powierzchniach piasty. Dodatkowe podgrzanie powietrza uszczelniającego po stronie napędu nie jest konieczne, gdyż jest ono podgrzewane ciepłem pochodzącym od łożysk głównych wentylatora. Ponieważ wirnik wentylatora wspomagającego wyposażony jest w łożyska ślizgowe, w których przy niskiej prędkości obrotowej wirnika może nastąpić zerwanie filmu olejowego, to z tego powodu konieczne jest hamowanie wirnika od prędkości ok. 100 obr/min, aż do momentu całkowitego zatrzymania.

Dane techniczne wentylatora wspomagającego:

- Typ wentylatora: Jednostopniowy, osiowy z łopatkami nastawianymi hydraulicznie
- Moc każdego z silników: 3,6 MW
- Napięcie znamionowe: 6 kV
- Obroty: 590 obr/min
- Prąd rozruchu: 450 A
- Prąd znamionowy: 380 A
- Wydajność max.: 2 800 000 Nm<sup>3</sup>/h
- Spręż: 99 kPa
- Ciśnienie oleju do regulacji łopatek: 40 bar
- Ciśnienie oleju smarowego: 2,5 bar
- Moc silnika pompy oleju smarowego: 1,1 kW
- Moc silnika wentylatora powietrza uszczelniającego: 7,5 kW
- Moc napędu do sterowania łopatek, typ: Auma 0,75 kW.

Układ powietrza do chłodzenia i uszczelniania:

Układ powietrza do chłodzenia i uszczelniania składa się z dwóch wzajemnie rezerwujących się wentylatorów 16/17HTC15AN001/2 oraz nagrzewnicy elektrycznej 16/17HTC15BH001, która podgrzewa jedynie powietrze do uszczelniania (nie do chłodzenia). Nagrzewnica jest wyłączana, gdy temperatura powietrza przekroczy 50 °C i załączana, gdy spadnie poniżej 27 °C.

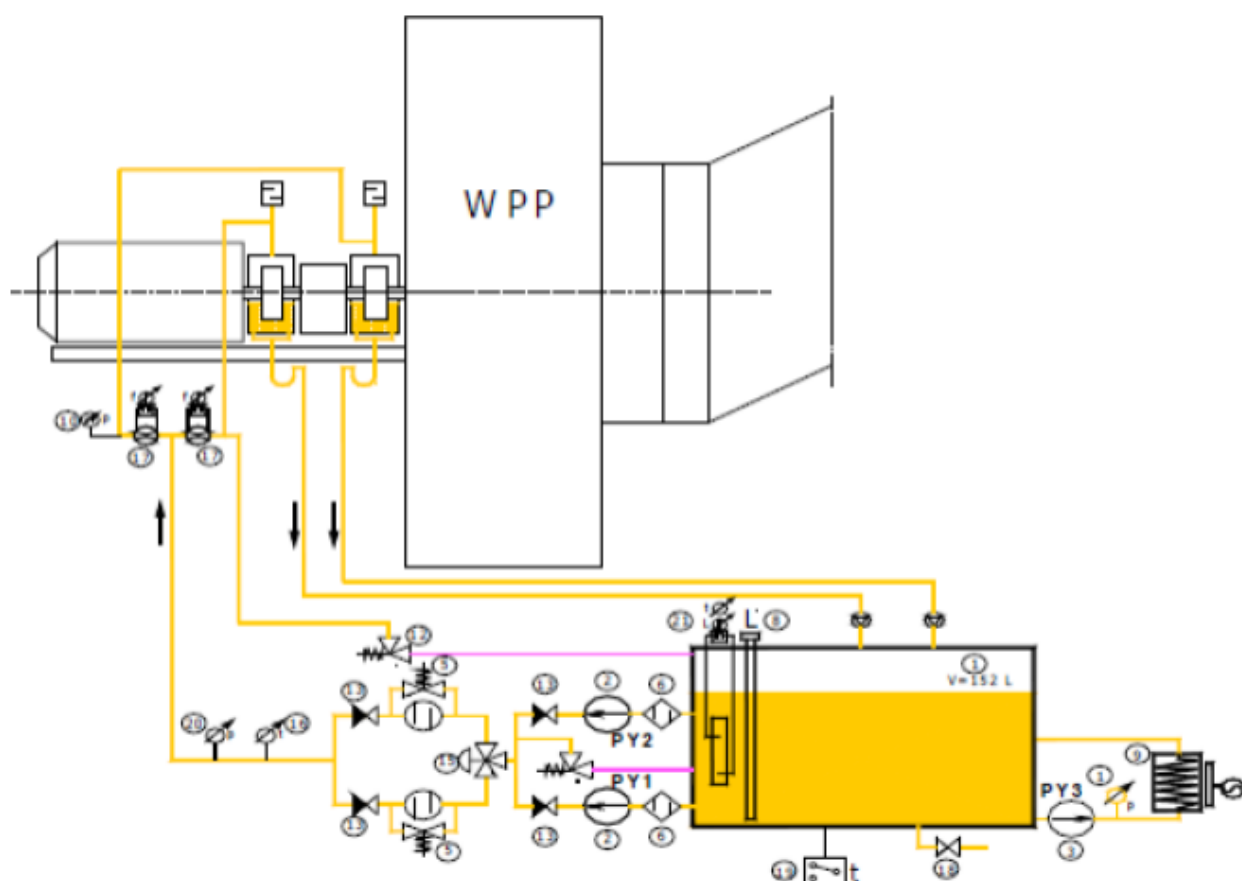
Układ olejowy ten składa się z dwóch wzajemnie rezerwujących się pomp olejowych 16/17HTC21AP001/2, które podają olej do układu hydraulicznego pod ciśnieniem około 40 bar. Po przejściu oleju przez dwustopniowy filtr jest on rozdzielany do układu hydrauliki siłowej i układu smarowania. Układ smarowania zawiera samonastawny zawór redukcyjny 16/17HTC25AA001, który obniża ciśnienie oleju do około 2,5 bar. Gdy w czasie pracy ciśnienie oleju w układzie hydrauliki siłowej spadnie poniżej 38 bar lub, gdy ciśnienie w układzie smarowania spadnie poniżej 1,8 bar 16/17HTC25CP304 zostaje wysłany sygnał alarmowy i zostaje uruchomiona druga pompa. Przy ciśnieniu poniżej 38 bar zostaje czasowo zablokowany regulator kąta łopatek. Olej jest chłodzony w trzech wzajemnie rezerwujących się chłodnicach składających się z olejowo - powietrznych wymienników ciepła 16/17HTC27BH001/2/3, pomp olejowych 16/17HTC27AP001/2/3 oraz wentylatorów 16/17HTC27AN001/2/3. Gdy temperatura oleju w układzie 16/17HTC22CT201 w przewodzie

olejowym przekroczy 45°C zostaje uruchomiona wybrana chłodnica. Gdy temperatura oleju spadnie poniżej 40°C chłodzenie zostaje zatrzymane. Gdy temperatura wzrośnie powyżej 55°C następuje uruchomienie drugiej chłodnicy. W zbiorniku olejowym zainstalowana jest nagrzewnica 16/17HTC20BH001, która jest załączana przy temperaturze oleju poniżej 20°C i wyłączana przy temperaturze powyżej 25°C. Nagrzewnica ta używana jest głównie w przypadku tzw. „zimnego startu”.

## 2.6. Wentylator powietrza przewałowego – WPP:

Wentylatory powietrza przewałowego – WPP (osłonowego) typu WPWs-100/1,8A zainstalowane są na poziomie +31m w budynku kotłowni, bloków K4 oraz K5, po obu stronach bloku. Są to wentylatory typu promieniowego, mające kanały ssące podpięte do kolektora powietrza gorącego zza obrotowych podgrzewaczy powietrza LUVO. Wentylatory zostały wyposażone w układ zdalnie sterowanych kierownic wlotowych.

Budowa wentylatora powietrza przewałowego WPP:



Rys. 5. Budowa wentylatora powietrza przewałowego WPWs 100/1,8A.

Wentylator powietrza przewałowego jest wentylatorem promieniowym o osłonowym wlocie powietrza. Podstawowe elementy składające się na zestaw każdego wentylatora WPP to:

- podstawa, jako konstrukcja nośna wentylatora,
- obudowa spiralna,
- wieniec łopatkowy z piastą i wałem wentylatora, na którym zabudowano odrzutniki ciepła,

- korpus łożyskowy z dwoma łożyskami tocznymi,
- sprzęgło elastyczne,
- silnik elektryczny,
- układ hydrauliczny oleju smarowego.

Na kanale ssącym oraz na kanale tłocznym zainstalowano dwa gniazda do ręcznie zakładanych szybrów remontowych. Zadaniem układu olejowego wentylatora WPP jest zapewnienie cyrkulacji oleju korpus łożysk – zbiornik oleju, podczas której olej jest schładzany w chłodnicy olejowo-powietrznej i filtrowany. Olej ze zbiornika olejowego podawany jest pompą układu smarowania do górnych części obu łożysk i wlewany jest do kraterów łożyskowych, utrzymując łożyska toczne w kąpieli. Spływ oleju z dolnych części obudów łożysk kierowany jest poprzez zewnętrzne zasyfonowanie do tzw. brudnej części zbiornika olejowego. Syfon na spływach z łożysk pozwala na utrzymanie właściwego poziomu oleju w kraterach - około dwa centymetry poniżej wału – wyższy poziom oleju mógłby powodować wycieki po wale.

Każdy wentylator WPP posiada niezależny układ olejowy o nw. budowie i danych technicznych:

- |   |  |
|---|--|
| - Zbiornik oleju:                               | poj. 152 dm <sup>3</sup>                             |
| - Agregaty pompowe układu smarowania            | 2 szt.   |
| - Typ pompy                                     | zębata   |
| - Wydajność pompy                               | 6,1 cm <sup>3</sup> /obr. (8,5 dm <sup>3</sup> /min) |
| - Agregat pompowy układu chłodzącego:           | 1 szt.   |
| - Typ pompy                                     | zębata   |
| - Wydajność pompy                               | 25 cm <sup>3</sup> /obr. (35 dm <sup>3</sup> /min)   |
| - Maksymalne ciśnienie pracy układu             | 10 bar   |
| - Chłodnica olejowo-powietrzna                  |  |
| - Filtry olejowe                                |  |
| - Armatura odcinająca, regulacyjna i pomiarowa. |  |

## 2.7. Instalacja zdmuchiwczy kotłowych - PS-SL:

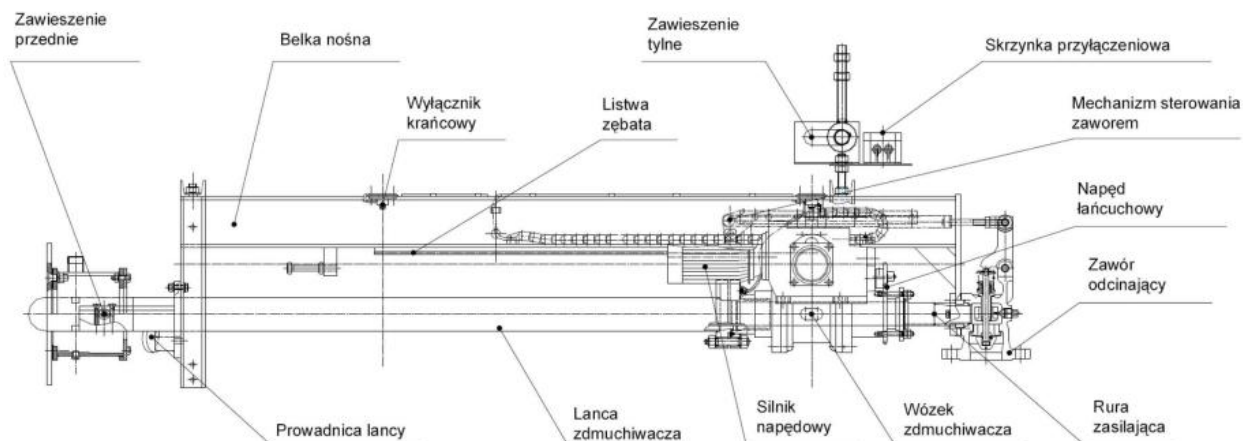
Producentem instalacji zdmuchiwczy parowych zabudowanych w Enea Elektrownia Połaniec S.A. na blokach energetycznych K2, K3, K4, K6, K7 jest firma: Clyde Bergemann Polska SP. z o.o.

Kompletna instalacja zdmuchiwczy kotłowych składa się z:

- zdmuchiwarz parowy sadzy typu: PS-SL wraz z oprzyrządowaniem – 16 szt..
- rurociągi zasilające zdmuchiwarze popiołu,
- stacja redukcyjna w skład której wchodzi: armatura odcinająca, regulująca, zawór bezpieczeństwa,
- armatura odwadniająca oraz pomiarowa,
- system sterowania instalacją,
- instalacji zasilająca – elektryczna.

Schemat budowy zdmuchiwarza kotłowego:





Rys. 6. Budowa zdmuchiwacza kotłowego PS-SL.

Celem stosowania zdmuchiwaczy parowych o dużym skoku jest utrzymanie czystości rur przegrzewacza kotła energetycznego oraz zapobieganie oblepianiu się rur wewnątrz kotła osadami powstałymi podczas spalania paliwa. Elementem wykonawczym zdmuchiwacza jest lanca parowa, na końcu której znajduje się głowica z dwiema dyszami parowymi. Lanca przemieszcza się wzdłuż kotła, wykonując ruch śrubowy efektywnie czyszcząc rury przegrzewacza. Skok każdego zdmuchiwacza wynosi 6880 mm.

Zdmuchiwacze kotłowe zostały rozlokowane w rejonie przegrzewacza kotła, po obu stronach kotła. Na każdym z kotłów K2, K3, K4, K6, K7 zainstalowano po 16 szt. zdmuchiwaczy parowych, odpowiednio na poziomach:

- zdmuchiwacz nr 1 i 2 (poziom +42m),
- zdmuchiwacz nr 3 i 4 (poziom +45,1m),
- zdmuchiwacz nr 5, 6, 9, 10, 13, 14 (poziom +48,8m),
- zdmuchiwacz nr 7, 8, 11, 12, 15 i 16 (poziom +52m).

Parametry pracy instalacji:

- parametry źródła pary: 146÷149bar, 407÷437 °C
- parametry zredukowane pary: 19÷40bar, 320÷380 °C
- nastawa zaworu regulacyjnego: 30 bar
- nastawa zaworu bezpieczeństwa: 40 bar
- czas wygrzewania: 20 min

## 2.8. Instalacja zdmuchiwaczy reaktora SCR – RK-AT:

Producentem instalacji zdmuchiwaczy parowych SCR zabudowanych w Enea Elektrownia Połaniec S.A. na blokach energetycznych K2, K3, K4, K5, K6, K7 jest firma: Clyde Bergemann Polska SP. z o.o. Kompletna instalacja zdmuchiwaczy parowych SCR składa się z:

- grabiowy zdmuchiwacz parowy typu: RK-AT wraz z oprzyrządowaniem – 6 szt.
- rurociągi zasilające poszczególne zdmuchiwacze popiołu,
- stacja redukcyjna w skład której wchodzi: armatura odcinająca, regulująca, zawór bezpieczeństwa,
- armatura odwadniająca oraz pomiarowa,

- system sterowania instalacją,
- instalacji zasilająca – elektryczna.

Celem stosowania zdmuchiawczy grabiowych jest czyszczenie elementów katalizatora wewnątrz reaktora SCR z zalegającego popiołu. Lanca zdmuchiawcza wraz z rurami grabiowymi wyposażonymi w dysze przemieszcza się do wnętrza katalizatora spalin, dzięki stożkowatemu rozprzestrzenianiu się strumienia nadmuchu i dzięki odpowiedniemu usytuowaniu dysz zapewnione jest kompleksowe czyszczenie warstw katalizatora SCR na całej drodze realizacji nadmuchu. Skok każdego zdmuchiawcza wynosi 3620 mm.

Zdmuchiawcze SCR rozlokowano na ścianie bocznej reaktora SCR odpowiednio na poziomach:

- zdmuchiawcz nr 16 i 17 (poziom 40,8m),
- zdmuchiawcz nr 18 i 19 (poziom 37,8m),
- zdmuchiawcz nr 20 i 21 (poziom 34,8m).

Instalacja zdmuchiawczy SCR zasilana jest z kolektora wylotowego przegrzewacza naściennego pary świeżej. Do kolektora wspawane są dwa króćce, z których odprowadzone rurociągi łączą się w jedną nitkę w międzystropiu kotła. Rurociąg pary zasilającej instalację zdmuchiawczy poprowadzony jest bezpośrednio do stacji redukcyjnej, zlokalizowanej na poziomie +50m, po lewej stronie kotła. Stacja redukcyjna zdmuchiawczy SCR bloku nr 5 wyposażona jest w armaturę, w skład której wchodzi: 2 zawory ręczne – odcinające, 1 zawór odcinający z napędem elektrycznym, zawór regulacyjny z napędem elektrycznym oraz zawór bezpieczeństwa. Po zredukowaniu w stacji ciśnienia, para kierowana jest bezpośrednio do zdmuchiawczy katalizatora SCR. Rurociąg zasilający rozpoczyna się zaworem sekcyjnym

z napędem elektrycznym. Nitka zasilająca zdmuchiawcze SCR wyposażona jest w system odwadniający, złożony z rurociągu odprowadzającego skropliny do rozprężacza RZ, wyposażonego w nw. elementy:

- zawór z napędem elektrycznym z kryzą obejściową, pozwalającą na poprawienie przebiegu wygrzewania instalacji po starcie systemu oraz poprawienie warunków pracy zaworu redukcyjno-regulacyjnego. Ponadto po wygrzaniu instalacji (zamknięte zawory odwadniające) kryzy zapewniają minimalny upływ paryz instalacji zapobiegając nadmiernemu wzrostowi ciśnienia w instalacji,
- zawór zaporowo – zwrotny z napędem ręcznym,
- odwodnienie na lejek, wyprowadzone sprzed zaworu elektrycznego z dwoma ręcznymi zaworami odcinającymi. Rurociągi odwadniające z lejków zostały wpięte do blokowego kolektora odwodnień, wprowadzającego skropliny do rozprężacza odwodnień i odpowietrzeń RZ.

Stacja odwadniająca zdmuchiawczy SCR usytuowana jest na poz. +12m przy kotle, z prawej jego strony.

Parametry pracy instalacji:

- parametry źródła pary: 146÷149bar, 407÷437 °C
- parametry zredukowane pary: 19÷40bar, 320÷380 °C
- nastawa zaworu regulacyjnego: 30 bar
- nastawa zaworu bezpieczeństwa: 40 bar
- czas wygrzewania: 20 min

## **2.9. Instalacja zdmuchiwaczy LUVO – AHRE:**

Zdmuchiwacze do obrotowych podgrzewaczy powietrza LUVO pracują pod kontrolą trzech ustawianych timerów. Pierwszy timer, o zakresie nastaw 0-60 min, odpowiada za czas wygrzewania instalacji przed zezwoleniem na uruchomienie zdmuchiwacza. Pozostałe dwa timery odpowiadają za cykliczne załączanie i wyłączanie zasilania silnika zdmuchiwacza ustalając czas postoju (T2 - w zakresie 0-10 min) i czas przesuwu pomiędzy poszczególnymi pozycjami zdmuchiwania (T3 - w zakresie 0-10 s). Po zezwoleniu na start zdmuchiwacza system sterowania podaje napięcie na silnik, który poprzez przekładnię napędową posuwu napędza poprzeczny wał napędowy, na którym osadzone są dwa koła łańcuchowe. Obracające się koła łańcuchowe poruszają łańcuchy napędowe, które przymocowane do wózka głównego powodują przesuwanie się wózka i lancy zdmuchiwacza. W fazie wstępnej uruchomiony zdmuchiwacz wsuwa lancę do podgrzewacza na pełną długość, aż do przesterowania przedniego wyłącznika krańcowego (RLS). Po przesunięciu wózka zdmuchiwacza o około 50 mm następuje samoczynne otwarcie zaworu parowego powodując wypływ pary. Przesterowanie przedniego wyłącznika krańcowego powoduje zmianę kierunku obrotów silnika i zatrzymanie zdmuchiwacza w pierwszej pozycji zdmuchiwania. Czas postoju w tej pozycji (regulowany timerem T2) powinien być tak dobrany, aby wirnik podgrzewacza wykonał jeden pełny obrót lub jego wielokrotność, zależnie od przyjętej intensywności czyszczenia. Po upływie czasu postoju następuje ponowne uruchomienie silnika zdmuchiwacza i jego wycofanie do następnej pozycji zdmuchiwania. Czas ruchu (ustawiany timerem T3) powinien być tak dobrany, aby pomiędzy poszczególnymi pozycjami postoju wózek zdmuchiwacza przesunąć się o około 38-51 mm. W ten sposób zdmuchiwacz jest wycofywany cyklicznie (pod kontrolą dwóch timerów) aż do osiągnięcia pozycji spoczynkowej, wyznaczonej przesterowaniem tylnego wyłącznika krańcowego (SLS).

## **2.10. Instalacja armatek wodnych – WLB CB100:**

Producentem instalacji armatek wodnych zabudowanych w Enea Elektrownia Połaniec S.A. na blokach energetycznych K2, K3, K4, K6, K7 jest firma: Clyde Bergemann Polska SP. z o.o.

Kompletna instalacja armatek wodnych typu WLB-CB100 składa się z:

- Instalacji rurociągów zasilających,
- stacji pompowej,
- armatury sterującej, odcinającej, pomiarowej,
- skrzynki ścianowej z oprzyrządowaniem armatki wodnej,
- systemu sterowania oraz zasilania instalacji.

Instalacja armatek wodnych służy do utrzymania powierzchni komory paleniskowej kotła w czystości bez konieczności przerywania jego pracy oraz zapobiega oblepianiu się ścian komory paleniskowej osadami powstałymi podczas spalania paliwa w komorze paleniskowej. Źródłem zasilania zestawu pompowego instalacji armatek wodnych jest woda z kotłowej instalacji wody ppoż. Wpięcie do pion pożarowego znajduje się na poziomie +23m.

W skład zestawu pompowego wchodzi:

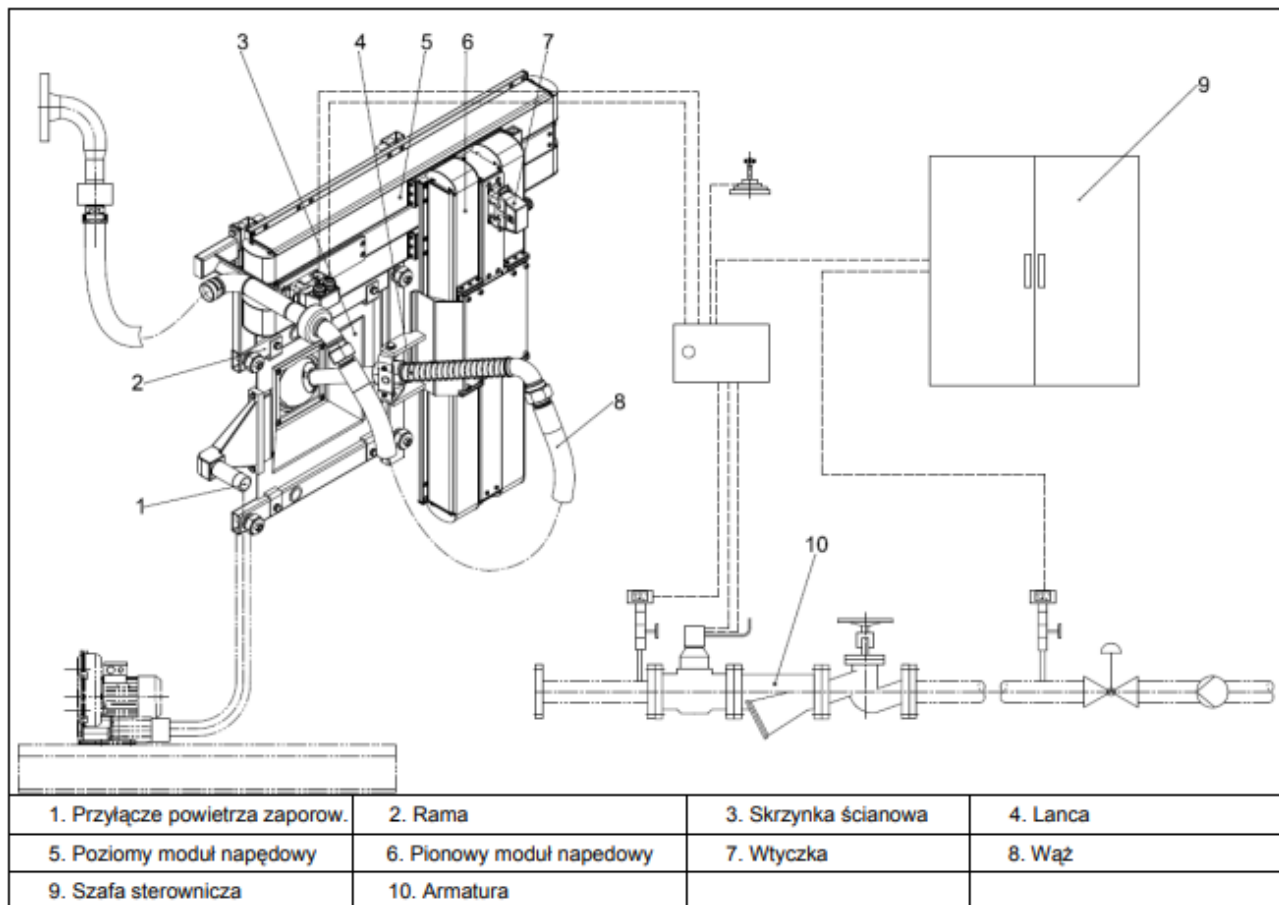
- zawory ręczne, odcinające zlokalizowane na ssaniu pompy,
- filtr siatkowy wody ppoż.,
- pompa wody z napędem tyrystorowym,
- zawór główny z napędem elektrycznym zlokalizowanym na tłoczeniu pompy,

- zawór trójdrogowy (minimalnego przepływu),
- zawór bezpieczeństwa z nastawą 20 bar.

Agregat pompowy zasila cztery armatki wodne zlokalizowane na każdej ze ścian kotła, tj.:

- armatka wodna nr 1 (poziom +26m, lewa ściana kotła),
- armatka wodna nr 2 (poziom +26m, tylna ściana kotła),
- armatka wodna nr 3 (poziom +26m, prawa ściana kotła),
- armatka wodna nr 4 (poziom +29m, przednia ściana kotła).

Schemat budowy armatki wodnej:



Rys. 7. Budowa armatki wodnej WLB CB100.

Każda armatka wodna wyposażona jest w elektromagnetyczny zawór odcinający - szybko reagujący, sterujący daną armatką podczas pracy, poziomy i pionowy moduł napędowy umożliwiający swobodny ruch armatki, 2 szt. wentylatorów powietrza zaporowego uszczelniającego miejsce montażu armatki w kotle oraz schładzającego tłoczonym powietrzem przegub kulowy, w którym zamontowana jest lanca. Szafa sterownicza armatek wodnych zabudowana jest w rozdzielni C2.

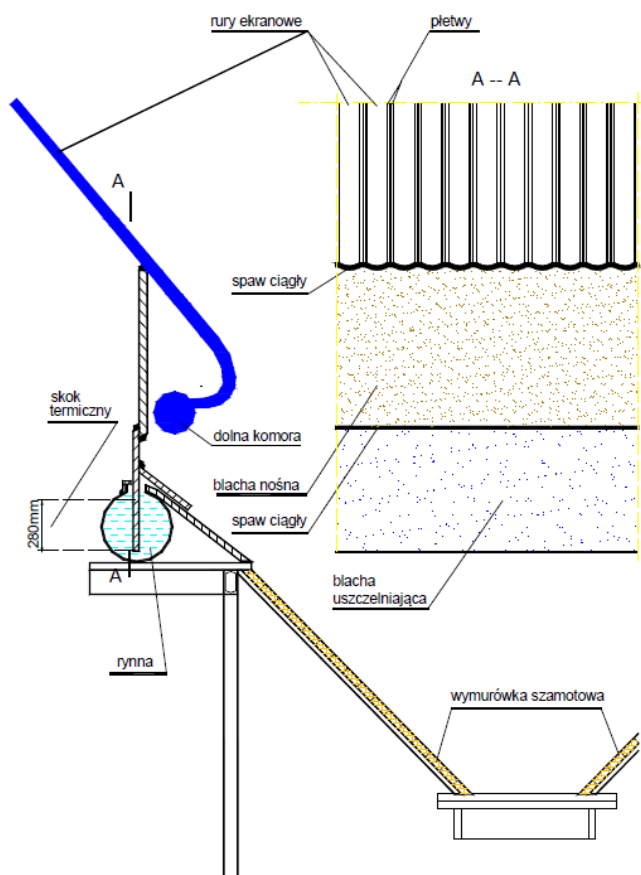
Parametry pracy instalacji armatek wodnych:

- minimalne ciśnienie wody ppoż. na zasilaniu pompy: 3 bar
- ciśnienie pracy armatek: 12 bar,
- nastawa zaworu bezpieczeństwa: 20 bar.

### 2.11. Instalacja zamka wodnego/wanny dylatacyjnej/zimnych lei kotła:

Zimne leje kotła (trzy leje na kocioł), w skład których wchodzi zamek wodny, służą do kierowania żużla powstającego podczas spalania paliwa w komorze paleniskowej, do wygarniaczy. W przedniej i tylnej części leja zainstalowane są włazy remontowe i wzierniki do kontroli czystości lejów oraz awaryjnego usuwania spieków. Wanna dylatacyjna (zamek wodny) zainstalowana jest w górnej części zimnych lejów i stanowi uszczelnienie dolnej części i ciągu kotła. Uszczelnienie składa się z rynny zalanej wodą (rura fi 406 x 12,5 mm, P235), zamocowanej na górnej krawędzi lejów oraz płetw przyspawanych do dolnych części ekranów. Uszczelnienie zrealizowane jest poprzez zanurzenie opłetwionej blachy (blacha 6 mm S235JR), dolnej krawędzi leja w rynnie zalanej wodą. Połączenie to zapobiega zasysaniu zimnego, fałszywego powietrza do komory paleniskowej i umożliwia swobodne wydłużanie się komory paleniskowej w dół. Wanna dylatacyjna zasilana jest wodą powrotną lub wodą ruchową. Woda w rynnie wanny dylatacyjnej pełni rolę uszczelnienia oraz chłodzenia (zabezpiecza przed jej spalaniem). Z prawej i lewej strony odżuźlaczy zainstalowane są po dwa rurociągi spustowe wody z wanny dylatacyjnej, służące do przepłukiwania wanny i sprawdzania jej zalania.

Schemat zamka wodnego:



Rys. 8. Budowa zamka wodnego kotła EP650.

### 2.12. Instalacja rozpałkowa kotła – palniki mazutowe:

Instalacja rozpałkowa umożliwia dokonanie rozruchu kotła przy użyciu palników olejowych zasilanych olejem opałowym ciężkim (mazutem) z rozpylaniem parowym. Służy także do podtrzymania

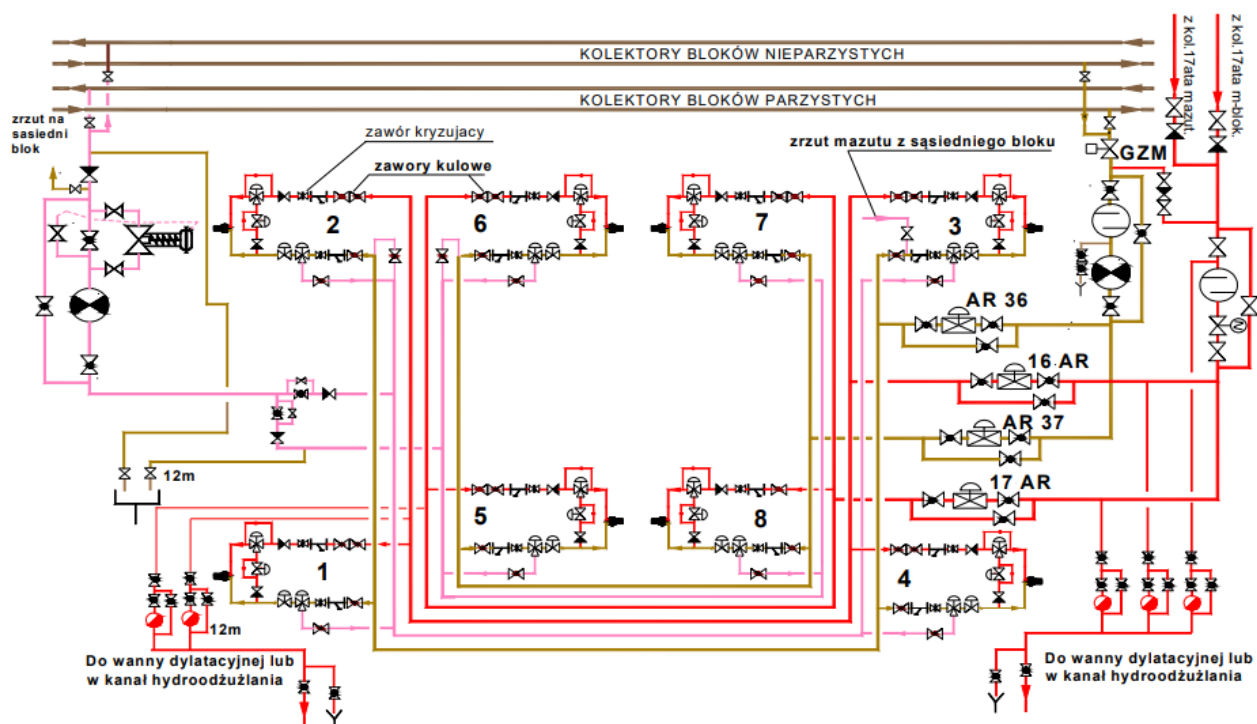
stabilności płomienia w komorze paleniskowej w stanach nieustalonych pracy kotła, przy czynnych palnikach pyłowych.

Przy kotłowy układ mazutu w instalacji rozpałkowej:

Dane techniczne:

- |                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| - ilość palników:                   | 8 sztuk                |
| - sposób pracy:                     | rozbryzg parowy        |
| - rodzaj zapłonu:                   | zapalarka elektryczna  |
| - wydajność jednego palnika:        | 0,8 ÷ 1,5 t/h          |
| - paliwo podstawowe                 | Olej opałowy ciężki C1 |
| - ciśnienie mazutu na dolocie:      | ok. 1,3 MPa            |
| - ciśnienie mazutu w pierścieniach: | 0,35 MPa ÷ 0,45 MPa    |
| - temperatura na wlocie:            | 100 ÷ 120 °C           |

Przy kotłowy układ mazutowy zasilany jest mazutem z kolektorów międzyblokowych mazutu, biegnących wzdłuż budynku kotłowni. Poprzez ręcznie sterowane zawory odcinające i główną zasuwę mazutową (GZM) kierowany jest do węzła znajdującego się na poz. +16m, z prawej strony kotła, składającego się z filtra, przepływomierza, układu obejściowego, armatury odcinającej i pomiarowej. Stąd poprzez zawory regulacyjne lub ich układ obejściowy i armaturę odcinającą trafia do dwóch rurociągów pierścieniowych, biegnących wokół kotła na 2-ch poziomach w celu zasilenia modułów palnikowych, odpowiednio górnych i dolnych. Po przejściu przez moduły przypalnikowe mazut z obu pierścieni: górnego i dolnego przepływa poprzez układ zaworów zwrotnych i odcinających, posiadających obejście z zaworem regulacyjnym, do wspólnego rurociągu recyrkulacji. W skład węzła recyrkulacji mazutu, zabudowanego z lewej strony kotła na poz. +16m wchodzi ręcznie sterowana armatura odcinająca, przepływomierz z układem bocznikowym, zawór sprężynowy do utrzymania nastawionego ciśnienia w węźle cyrkulacyjnym, kłapa zwrotna i armatura pomiarowa. W rejonie palników nr 2 i 6, końce kolektorów zasilających i recyrkulacyjnych są połączone ze sobą poprzez kryzy Ø3 mm oraz kulowe zawory odcinające w celu utrzymania recyrkulacji mazutu w przypadku odcięcia wszystkich modułów przy palnikowych jednocześnie. W kolektor cyrkulacyjny, za modułem pomiarowym, włączono linię zrzutu mazutu z przy kotłowych pierścieni mazutowych (zasilających i recyrkulacyjnych), skierowaną do modułu palnika UR3 bloku sąsiedniego (w przypadku K1, zrzut realizowany jest do palnika UR2 na K2). Istnieje również możliwość opróżnienia układu przy kotłowego z resztek mazutu do pojemnika na poziomie +12m. GZM, zawory regulacyjne na pierścieniach mazutowych oraz parowych, główna armatura w modułach palników mazutowych, łącznie z zaworami parowymi i napędy zapalarek sterowane jest pneumatycznie. Źródłem zasilana pneumatycznych układów sterowania jest rurociąg półpierścieniowy wokół kotła podłączony do kolektora międzyblokowego sprężonego powietrza sterowniczego (inna nazwa: instrumentalnego). Główny zawór odcinający sprężone powietrze sterownicze do blokowej instalacji rozpałkowej znajduje się na poz. +16 m, z prawej strony kotła na blokach nieparzystych i z lewej strony kotła na blokach parzystych. Chłodzenie zapalarki oraz światłowodów i głowic skanerów zapewnia odrębna instalacja powietrza chłodzącego z wentylatorami WCH.



Rys. 9. Schemat instalacji rozpalkowej – palników mazutowych.

### 3. Szczegółowy zakres prac:

3.1. Szczegółowy zakres usług będzie uzgadniany każdorazowo z przedstawicielem Zamawiającego

i będzie rozliczany powykonawczo na podstawie Zakładowego Normatywu Pracochłonności (ZNP), stanowiącego załącznik nr 1 do OPZ. W przypadku braku odpowiedniej pozycji w ZNP rozliczenie będzie następowało na podstawie kalkulacji indywidualnej, zatwierdzonej obustronnie przed przystąpieniem do realizacji Usługi.

3.2. Dla prac określonych w punkcie 1. Zamawiający planuje limit przerobu roboczogodzin na poziomie: **1710 rbg** w okresie trwania umowy, w rozbiu na:

3.2.1. Ilość roboczogodzin za pracę planowe w dni powszednie – **do 500 rbg**.

3.2.2. Ilość roboczogodzin za prace planowe i usterkowe w soboty, niedziele – **do 200 rbg**.

3.2.3. Ilość roboczogodzin za pracę osób z wykorzystaniem następującego sprzętu warsztatowego:

3.2.3.1. Ilość roboczogodzin przy wykorzystaniu tokarki, frezarki, dłutownicy, wylewarki do panewek łożysk ślizgowych – **do 350 rbg**.

3.2.3.2. Ilość roboczogodzin przy wykorzystaniu wiertarki pionowej, nożyc gilotynowych, piły ramowej, przecinarki taśmowej, prasy hydraulicznej do 250t - **do 350 rbg**.

3.2.3.3. Ilość roboczogodzin przy wykorzystaniu szlifierki do wałków, otworów, płaszczyzn – **do 310 rbg**.

3.3. Zamawiający dopuszcza, w zależności od potrzeb, zmianę ilości roboczogodzin określonych w pkt. 3.2.1., 3.2.2., 3.2.3., jednak łączna ilość roboczogodzin nie może przekroczyć maksymalnej ilości wskazanej w punkcie 3.2.



- 3.4.** Zamawiający dopuszcza wykonanie dostawy Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych w okresie trwania umowy. Łączny koszt na zakup materiałów i części zamiennych nie może przekroczyć kwoty **30 000,00 zł**. Wartość materiałów i części zamiennych uwzględniać będzie wartość marży, koszty zakupów, magazynowania i transportu, w wysokości 4,5 %. Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę dokonywać zakupu Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych w oparciu o prowadzone we własnym zakresie postępowania ofertowe, celem zebrania (min. 2 ofert) i wyboru najkorzystniejszej oferty celem dokonania zakupu, przy spełnieniu wymagań: technicznych, jakościowych, terminu dostawy itp. uzyskanych od Zamawiającego.
- 3.5.** Zamawiający wymaga aby w ramach realizacji umowy, Wykonawca odbierał elementy do regeneracji i prefabrykacji z siedziby Zamawiającego oraz po wykonanych pracach dostarczał elementy do siedziby Zamawiającego na swój koszt. Niezbędne środki transportu Wykonawca zabezpiecza we własnym zakresie. Zamawiający wymaga aby po zgłoszeniu wykonania usługi przez Zamawiającego, Wykonawca w terminie do 8 godzin odebrał element do wykonania regeneracji, prefabrykacji, oraz każdorazowo po odbiorze elementu uzgodnił z Zamawiającym termin wykonania prac.

#### **4. Dokumentacja techniczna:**

- 4.1.** Dokumentacja techniczna poszczególnych elementów zleconych do prefabrykacji lub regeneracji, jaką posiada Zamawiający będzie udostępniona nieodpłatnie Wykonawcy w celu wykonania usługi. Dokumentacja stanowi własność Zamawiającego i nie może być powielana przez Wykonawcę. Większość dokumentacji Zamawiający posiada w wersji papierowej. Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia protokołu potwierdzającego zniszczenie (utylizację) przekazanej dokumentacji do siedmiu dni od dnia zakończenia umowy.
- 4.2.** W przypadku wykonywania usługi prefabrykacji i regeneracji elementów, odtworzeniowo, na podstawie przekazanego wzoru elementu, Wykonawca sporządzi niezbędną dokumentację techniczną oraz przekaze tę dokumentację Zamawiającemu, z jednoczesnym przeniesieniem autorskich praw majątkowych i praw zależnych do dokumentacji na zasadach określonych w § 14 Umowy.

#### **5. Materiały Podstawowe i Części zamienne:**

- 5.1.** Materiały Podstawowe i Części Zamiennie niezbędne do realizacji Prac objętych Umową kupuje i dostarcza Wykonawca po uprzednim uzgodnieniu warunków i zakresu z Zamawiającym.
- 5.2.** Wykonawca będzie odpowiadał za ciągłe zapewnienie Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych niezbędnych do utrzymania zdolności produkcyjnych, dla urządzeń wymienionych w wykazie.
- 5.3.** Wykonawca udostępni Zamawiającemu dokumenty zakupu Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych dostarczanych przez Wykonawcę – na każde żądanie Zamawiającego.
- 5.4.** Wszystkie urządzenia, Materiały Podstawowe i Części Zamiennie oraz sprzęt i środki niezbędne dla bezpiecznej realizacji zleconych prac zapewnia Wykonawca, który ponosi wszystkie koszty w tym zakresie.

- 5.5. Zamawiający pokrywa koszty Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych wynikające z ich cen zakupu wraz z kosztami zakupu i magazynowania.
- 5.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakupu, w porozumieniu z Wykonawcą, Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych potrzebnych do wykonania Prac i powierzenia ich Wykonawcy.
- 5.7. Zamawiający będzie informował Wykonawcę o wszelkich zmianach planowanych na wskazanych Urządzeniach, które mogą mieć wpływ na zawartość rzeczową oraz ilościową utrzymywanych zapasów materiałów i części zamiennych.
- 5.8. Jeśli z powodu braku informacji, o której mowa w pkt 5.7...:
- 5.8.1. Wykonawca nie zakupi odpowiednich materiałów lub części zamiennych i wystąpią przestoje Urządzeń, Wykonawca nie będzie ponosił za to odpowiedzialności,
- 5.8.2. w magazynach Wykonawcy powstaną zapasy nieprawidłowe i Wykonawca poniesie straty z tytułu ich likwidacji może dochodzić od Zamawiającego odpowiedniej rekompensaty.
- 5.9. Materiały Pomocnicze zapewnia Wykonawca na własny koszt. Koszt tych materiałów uwzględniony będzie w stawce za roboczo-godzinę wykonania pracy. Przykładowy wykaz Materiałów Pomocniczych określa Załącznik nr 2.

## **6. Warunki organizacyjne dla prawidłowej realizacji zadania:**

- 6.1. Zamawiający wymaga aby kluczowy zakres prac, opisany w pkt 1 OPZ, związany z pracami warsztatowymi oraz pracami mechanicznymi realizowanymi na obiekcie Zamawiającego, Wykonawca realizował w ramach własnych zasobów, pod rygorem kary umownej.
- 6.1.1. Jednocześnie Zamawiający dopuszcza realizację zakresu prac, związanego z pracami rusztowaniowymi, izolacyjnymi, związanymi z zabezpieczeniem antykorozyjnym, czyszczeniem strumieniowo-ściernym, wibroakustycznymi i kontrolno-pomiarowymi, związanymi z zagospodarowaniem odpadów, pracami na układach ciśnieniowych, pracami transportowymi oraz innymi nie stanowiącymi podstawowego zakresu prac, w oparciu o podwykonawstwo.
- 6.2. Transport technologiczny materiałów należy do zakresu odpowiedzialności Wykonawcy, zgodnie z zasadami obowiązującymi na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.
- 6.3. Złom metali i kabli stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00-14:00 do magazynu Zamawiającego, zlokalizowanego na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.. Dowód przekazania złomu należy przekazać Przedstawicielowi Zamawiającego.
- 6.4. Za wytwórcę pozostałych odpadów uznaje się Wykonawcę. Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia odpadów w trybie określonym w Ustawie o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587) (chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej). Koszty związane z wywożeniem i zagospodarowaniem odpadów ponosi Wykonawca. Wykonawca jest zobowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów i metod ich zagospodarowania.
- 6.5. Zasady prowadzenia prac spawalniczych określa załącznik nr 3 do OPZ.
- 6.6. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego :

<i>L.p.</i>	<i>Dokumentacja:</i>	<i>Wymagana</i>	<i>Dokument źródłowy:</i>
-------------	----------------------	-----------------	---------------------------

		[x]	
<b>A</b>	<b>PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC:</b>		
1.	Kwestionariusz Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców – Z 6 (Załącznik do zgłoszenia Z1 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
2.	Wykaz osób skierowanych do przeprowadzenia wizji lokalnej na terenie i na rzecz Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna ( Załącznik Z2 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
3.	Wykazy osób skierowanych do wykonywania prac na terenie i na rzecz Enea Elektrownia Połaniec S.A. (Załącznik Z1 Dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
4.	Harmonogram realizacji prac (uzgodniony i zatwierdzony) oraz zaopiniowany przez służby BHP wykonawcy	X	
5.	Uzgodnionej z Zamawiającym Instrukcja Organizacji Robót	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 Dokument związany nr 2 do IOBP
6.	Aktualnych instrukcji bezpiecznego wykonywania prac, technologii ich Wykonywania oraz instrukcji obsługi maszyn i innych urządzeń technicznych użytych do realizacji prac	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 Dokument związany nr 2 do IOBP
7.	Wykazy maszyn, urządzeń, sprzętu lub narzędzi wykorzystywanych przez Wykonawcę do realizacji prac wraz z dokumentami potwierdzającymi ich dopuszczenie do użytkowania / eksploatacji	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
8.	Aktualnych instrukcji bezpiecznego wykonywania prac, technologii ich wykonywania oraz instrukcji obsługi maszyn i innych urządzeń technicznych użytych do realizacji prac	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
9.	Wniosek o wydanie warunków zabudowy kontenera / kontenerów I zgody na ich użytkowanie( Załącznik Z4 Dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013

10.	Wniosek o wydanie zgody na fotografowanie / filmowanie		Instrukcja zwiedzania oraz fotografowania i filmowania obiektów Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna” – I/NN/B/1/2018.
11.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla Pracowników	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
12.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
13.	Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę: rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania (Załącznik Z-2)	x	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/IS/P/41/2014
<b>B</b>	<b>W TRAKCIE REALIZACJI PRAC:</b>		
1.	Raport z inspekcji wizualnej	x	
2.	Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	
3.	Niezwłocznie informacji o każdym zdarzeniu wypadkowym lub nagłym zachorowaniu związanym z pracą na terenie i na rzecz Elektrowni Połaniec, zgodnie z Instrukcją postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasad postępowania powypadkowego (I/NB/B/15/2007);	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
4.	Niezwłocznie informacji o każdym zauważonym zagrożeniu pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniu.	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NB/B/2/2015
5.	Tygodniowy Raport Bezpieczeństwa z kontroli stref/miejsc pracy oraz przestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa przez osoby przez niego zatrudnione, wykonujące prace w tych strefach/miejscach. ( Załącznik Z5 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013

6.	W terminie do 8 – go dnia po zakończeniu miesiąca oraz zawsze po zakończeniu prowadzenia prac, jeżeli trwały krócej niż miesiąc – liczby osób Wykonawcy i jego podwykonawców, które faktycznie realizowały prace na terenie i na rzecz Elektrowni Połaniec oraz liczbę godzin przepracowanych przez te osoby w okresie wymaganym raportowaniem;	X W przypadku wykonywania prac na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A.	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
<b>C</b>	<b>PO ZAKOŃCZENIU PRAC:</b>		
1.	Zestawienie materiałów podstawowych użytych do prac, z podaniem gatunku materiałów, numeru wytopu, zastosowania oraz numeru atestu/ów	X	
2.	Zestawienie materiałów dodatkowych do spawania z podaniem gatunku, średnicy oraz numeru atestu/ów	X	
3.	Lista spawaczy uczestniczących w zadaniu	X	
4.	Lista WPS-ów (Welding Procedure Specification (zastosowanych w zadaniu	X	
5.	Lista sprzętu spawalniczego zastosowanego w realizacji	X	
6.	Lista sprzętu i urządzeń używanych w realizacji zadania wraz z niezbędnymi badaniami i poświadczeniami jakości	X	
7.	Poświadczenia / Oświadczenia /Deklaracje zgodności / Certyfikaty dotyczące materiałów, urządzeń oraz części zastosowanych w realizacji zadania	X	
8.	Dokumentacja z przeprowadzonej oceny spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny	X	Instrukcja przeprowadzania oceny minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny nr I/MR/P/9/2012
9.	Raport końcowy z wykonanych prac zawierający uwagi / zalecenia dotyczące wykonanego urządzenia*/obiektu*, w tym układów i urządzeń współdziałających oraz dokumentację zdjęciową	X	
10.	Protokoły odbioru częściowego/ inspektorskiego ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	Instrukcja odbiorowa/OWZU
11.	Protokoły odbioru technicznego (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	Instrukcja odbiorowa/OWZU
12.	Protokół odbioru końcowego ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	Instrukcja odbiorowa/OWZU
13.	Protokół odbioru pogwarancyjnego	X	Instrukcja odbiorowa/OWZU

## 7. Regulacje prawne , przepisy i normy

- 7.1.** Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznych Zamawiającego takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.
- 7.2.** Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).
- 7.3.** Wykonawca będzie wykonywał roboty/świadczył Usługi zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa obowiązującymi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w tym w szczególności z:
- Ustawą Kodeks pracy
  - Ustawą Prawo energetyczne
  - Ustawą Prawo budowlane,
  - Ustawą o dozorze technicznym,
  - Ustawą Prawo ochrony środowiska,
  - Ustawą o ochronie przeciwpożarowej;
  - Ustawą o odpadach,
  - Ustawą o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku
  - Ustawa z dn. 10 maja 2018r. o ochronie danych osobowych, (Dz.U. z 2018r. poz. 1000)
  - Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).
- oraz przepisów wykonawczych wydanych na ich podstawie.
- 7.4.** Wykonawca będzie przestrzegał przepisów wewnętrznych obowiązujących u Zamawiającego.
- 7.5.** Aktami wewnętrznymi obowiązującymi u Zamawiającego są:
- Ogólne Warunki Zakupu Usług,
  - Instrukcja ochrony przeciwpożarowej Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/2/2015 wraz z dokumentem związanym Nr 3i Wzór zezwolenie na wykonywanie prac niebezpiecznych pożarowo na terenie Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna oraz rejestru zezwoleń na wykonywanie tych prac;; Dokument Zabezpieczenia Przed Wybuchem;- Nr 1
  - Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/20/2013; wraz Dokumentami związanymi nr
  - Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego I/DB/B/15/2007
  - I\_IS\_P\_41\_2014 Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec SA przez podmioty zewnętrzne
  - Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NWO/B/35/2008.
  - Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego I/NWO/B/69/2008.
  - Instrukcja w sprawie zakazu palenia tytoniu I/DB/B/12/2013.
- 7.6.** Dokumenty określone w pkt 7.5. dostępne są na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>
- 7.7.** Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).

## 8. Załączniki:

Załącznik nr 1. Zakładowy Normatyw Pracochłonności (ZNP).

Załącznik nr 2. Przykładowy wykaz materiałów pomocniczych.

Załącznik nr 3. Wymagania jakościowe i zabezpieczenia antykorozyjne.

Załącznik nr 4. Minimalne wymagania sprzętowe.

Załącznik nr 3 do Umowy nr .....

Wzór Zabezpieczenia (Gwarancji) Należytego Wykonania Umowy

.....

Pieczęć firmowa banku/ TU [●]

Miejscowość, rok-mm-dd

**Beneficjent:**

Enea Elektrownia Połaniec S.A.

Zawada 26

28-230 Połaniec

### **ZABEZPIECZENIE (GWARANCJA) NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY nr [□]**

Zostaliśmy poinformowani, że pomiędzy Państwem, a [●], z siedzibą w [●], ul. [●], [●] (dalej: „Wykonawca”), w dniu [●] r. została podpisana umowa nr [●] dotycząca [●] (dalej: „Umowa”) na kwotę wynagrodzenia w wysokości [●] zł (słownie: [●] złotych) netto. Wiadomo nam także, iż zgodnie z Umową, Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć Państwu zabezpieczenie [●] w formie gwarancji bankowej/ ubezpieczeniowej.

W związku z powyższym, [●] z siedzibą w [●], przy ul. [●], [●], wpisany do Rejestru Przedsiębiorców w Sądzie Rejonowym [●] w [●], Wydział [●] Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS [●], o kapitale zakładowym w kwocie [●] zł oraz kapitale wpłaconym w kwocie [●] zł, NIP: [●], Regon: [●] (dalej: „Bank”), działając na zlecenie Wykonawcy, niniejszym zobowiązuje się nieodwołalnie i bezwarunkowo zapłacić każdą kwotę do wysokości:

[●] zł

(słownie: [●] złotych [●] /100)

na Państwa pierwsze pisemne żądanie wypłaty, podpisane przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w Państwa imieniu, zawierające:

- 1) oświadczenie, że Wykonawca nie wypełnił lub nieprawidłowo wypełnił swoje zobowiązania wynikające z Umowy,
- 2) zawierające kwotę roszczenia wraz z oświadczeniem, że żądana kwota jest należna z tytułu Zabezpieczenia w związku z tym, że Wykonawca nie wypełnił lub nieprawidłowo wypełnił swoje zobowiązania wynikające z Umowy.

Państwa pisemne żądanie zapłaty powinno zostać przesłane do Banku/Gwaranta na adres: [●], za pośrednictwem banku prowadzącego Państwa rachunek bankowy, celem potwierdzenia, że podpisy złożone na żądaniu wypłaty należą do osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w Państwa imieniu.

Wszystkie wypłaty z tytułu niniejszego Zabezpieczenia są wolne od jakichkolwiek wzajemnych roszczeń, potrąceń, podatków, opłat, odsetek i innych obciążeń.

Zabezpieczenie obowiązuje od dnia [●]. Beneficjent zwróci Bankowi/Gwarantowi Zabezpieczenie w następujących terminach:

- 1) po upływie Terminu Ważności Zabezpieczenia – to jest;
  - a. w wysokości 70% wartości Zabezpieczenia – to jest kwotę ..... - w terminie 30 dni od dnia wykonania Przedmiotu Umowy i uznania go przez Zamawiającego za należyte wykonany. Zwrot tej części Zabezpieczenia nastąpi na podstawie pisemnego wniosku Wykonawcy, po stwierdzeniu przez Zamawiającego należytego jej wykonania; za stwierdzenie należytego wykonania umowy uznaje się podpisanie protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego.
  - b. w wysokości 30% wartości Zabezpieczenia – to jest kwotę ..... (stanowiącego kwotę pozostawioną na zabezpieczenie roszczeń z tytułu gwarancji lub rękojmi za wady – w terminie 15 dni po upływie okresu rękojmi.
- 3) po dokonaniu przez Gwaranta, w ramach niniejszego Zabezpieczenia, płatności na Państwa rzecz, na łączną kwotę Zabezpieczenia;
- 4) w przypadku zwolnienia Gwaranta przez Państwa ze zobowiązań wynikających z niniejszej Zabezpieczenia przed upływem Terminu Ważności Zabezpieczenia.  
(dalej: „Termin Ważności Zabezpieczenia”).

Wypłata z tytułu niniejszego Zabezpieczenia nastąpi w terminie 14 dni od dnia otrzymania przez Bank/Gwaranta żądania wypłaty spełniającego wymagania określone w Zabezpieczeniu.

W przypadku dokonania wypłaty w ramach niniejszego Zabezpieczenia, kwota naszego zobowiązania z tytułu niniejszego Zabezpieczenia zostanie automatycznie zmniejszona o wartość dokonanej wypłaty.

Niniejsze Zabezpieczenie wygasa automatycznie w przypadku:

- 1) gdyby Państwa żądanie wypłaty nie zostało przekazane do Banku/ Gwarantowi w Terminie Ważności Zabezpieczenia, nawet jeśli niniejszy dokument nie zostanie zwrócony Bankowi/ Gwarantowi;
- 2) otrzymania przez Bank/ Gwaranta, Państwa pisemnego oświadczenia, podpisanego przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w Państwa imieniu, zwalniającego Bank/ Gwaranta ze wszystkich zobowiązań przewidzianych w Zabezpieczeniu przed upływem Terminu Ważności Zabezpieczenia;
- 3) gdy świadczenia Banku/ Gwaranta, z tytułu niniejszego Zabezpieczenia, osiągną kwotę Zabezpieczenia;
- 4) zwrócenia do Banku/ Gwarantowi oryginału niniejszego Zabezpieczenia przed upływem Terminu Ważności Zabezpieczenia.

Niniejsze Zabezpieczenie powinno być zwrócone do Banku/ Gwarantowi:

- 1) po upływie Terminu Ważności Zabezpieczenia;
- 2) po dokonaniu przez Bank/ Gwaranta, w ramach niniejszego Zabezpieczenia, płatności na Państwa rzecz, na łączną kwotę Zabezpieczenia;
- 3) w przypadku zwolnienia Banku/ Gwaranta przez Państwa ze zobowiązań wynikających z niniejszego Zabezpieczenia przed upływem Terminu Ważności Zabezpieczenia.

Przeniesienie wierzytelności wynikających z niniejszego Zabezpieczenia jest możliwe tylko za zgodą Banku/Gwaranta.

Zabezpieczenie zostało sporządzone według przepisów prawa polskiego.



Do wszelkich praw i obowiązków wynikających z tego Zabezpieczenia stosuje się prawo Rzeczypospolitej Polskiej. Spory wynikające z Zabezpieczenia będą rozstrzygane przez [●]

.....

[●]

[pieczęć firmowa oraz podpisy osób upoważnionych

do składania oświadczeń woli w imieniu Banku/ Gwaranta.

Załącznik nr 4 do Umowy nr .....

.....

(nazwa i adres Cesjonariusza)

L. dz. nr .....

#### ZGODA NA PRZELEW WIERZYTELNOŚCI

Działając w imieniu Enea Elektrownia Połaniec Spółki Akcyjnej z siedzibą w Zawadzie (skrót firmy: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) wpisanej do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000053769 przez Sąd Rejonowy w Kielcach X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, NIP 866-00-01-429, kapitał zakładowy w wysokości 713 500 000 zł w całości wpłacony, wyrażamy zgodę – **pod warunkiem pisemnego przyjęcia przez ..... z siedzibą w ..... ("Cedent") oraz ..... z siedzibą w ..... („Cesjonariusz”) zastrzeżeń, o których mowa w ust. 1–3 poniżej** – na dokonanie przelewu przez Cedenta na rzecz Cesjonariusza bezspornych wierzytelności pieniężnych wobec Enea Elektrownia Połaniec S.A. („Dłużnik wierzytelności”), zarówno istniejących, jak i przyszłych, z tytułu:

**Umowy nr (..... )**

**z dnia .....**

**na dostawę / wykonanie usług (...) („Umowa”)**

Zastrzeżenia, których przyjęcie jest warunkiem wyrażenia zgody na przelew wierzytelności:

1. Cesjonariusz akceptuje, aby w przypadku naliczenia przez Enea Elektrownia Połaniec S.A. kar umownych dla Cedenta wynikających z Umowy, w szczególności z powodu braku realizacji dostaw / nie wykonania usług w uzgodnionych ilościach i terminach lub nie dostarczenia przez Cedenta pełnej dokumentacji wymaganej Umową, Enea Elektrownia Połaniec S.A. dokonała potrącenia wierzytelności o zapłatę kar umownych z przelanyymi na Cesjonariusza wierzytelnościami Cedenta w stosunku do Enea Elektrownia Połaniec S.A. Dotyczy to również przypadku, gdy wierzytelność przysługująca względem Cedenta stała się wymagalna później niż wierzytelność będąca przedmiotem przelewu.

Cesjonariusz akceptuje również prawo Enea Elektrownia Połaniec S.A. do wstrzymania płatności w przypadkach, gdy przewiduje to Umowa, w szczególności w razie obniżenia ceny / wynagrodzenia z powodu nie dostarczenia przez Cedenta wymaganej dokumentacji.

Jednocześnie Cesjonariusz zrzeka się wobec Enea Elektrownia Połaniec S.A. wszelkich roszczeń wynikłych lub związanych z potrąceniem powyższych wierzytelności oraz wstrzymaniem płatności.

2. Cesjonariusz nie dokona, bez uprzedniej pisemnej zgody Enea Elektrownia Połaniec S.A., dalszego przelewu wierzytelności wobec Enea Elektrownia Połaniec S.A. nabytych od Cedenta. Jeżeli przyszły cesjonariusz w formie pisemnej przyjmie zastrzeżenia, o których mowa w ust. 1 – 3 niniejszego pisma, Enea Elektrownia Połaniec S.A. nie odmówi zgody bez uzasadnionej przyczyny.

3. Na fakturach wystawionych przez Cedenta dla Enea Elektrownia Połaniec S.A. zamieszczona zostanie informacja o przelewie wierzytelności i wskazany zostanie numer rachunku bankowego Cesjonariusza właściwy do dokonywania wpłat. W przypadku wskazania innego rachunku bankowego, Enea Elektrownia Połaniec S.A. nie ponosi odpowiedzialności wobec Cesjonariusza za brak zapłaty, a zapłata na rachunek bankowy wskazany na fakturze zwalnia Enea Elektrownia Połaniec S.A. z zobowiązań wynikających z Umowy.

.....

.....

Niniejszym potwierdzamy, iż przyjmujemy zastrzeżenia, o których mowa w ust. 1 – 3 niniejszego pisma.

.....

*w imieniu Cesjonariusza*

Załącznik nr 5 do Umowy nr .....

**Kopia polisy (certyfikatu) ubezpieczenia OC Wykonawcy**

**Obowiązek informacyjny Zamawiającego (Enea Elektrownia Połaniec S.A.)  
związany z realizacją Umowy nr .....**

(dla pełnomocników, reprezentantów, pracowników i współpracowników Wykonawcy wskazanych do kontaktów i realizacji Umowy)

Zgodnie z art. 13 i 14 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: **RODO**), Enea Elektrownia Połaniec S.A. przekazuje poniżej informacje dotyczące przetwarzania Pani/Pana danych osobowych. Informujemy, że:

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych podanych przez Pana/Panią jest Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (w skrócie: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) z siedzibą w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec (dalej: **Administrator**).
2. Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych Osobowych z którym można się kontaktować we wszystkich sprawach związanych z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych oraz realizacją przysługujących Pani/Panu praw związanych z przetwarzaniem danych osobowych. Dostępne kanały kontaktu z Inspektorem Ochrony Danych:
  - a) poprzez adres email do Inspektora Ochrony Danych: [eeep.iod@enea.pl](mailto:eeep.iod@enea.pl),
  - b) pisemnie, przesyłając korespondencję na adres: Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec, z dopiskiem 'IOD'.
3. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celu zawarcia, rozliczenia i realizacji Umowy, realizacji obowiązków podatkowych, rachunkowych i innych obowiązków prawnych ciążących na Administratorze oraz ustalenia, dochodzenia bądź obrony przed roszczeniami związanymi z zawartą Umową.
4. Podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c/f RODO - przetwarzanie jest niezbędne do wykonania niniejszej Umowy, wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze lub wynika z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Administratora.
5. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do realizacji Umowy.
6. Administrator pozyskał Pana/Pani dane osobowe bezpośrednio od Wykonawcy lub osoby oddelegowanej przez Wykonawcę do realizacji przedmiotu Umowy. Zakres pozyskanych danych obejmuje dane kontaktowe w tym m.in. imię (imiona), nazwisko, stanowisko lub pełnioną funkcję, adres email, numer telefonu oraz dodatkowo PESEL w przypadku, gdy jest Pan/Pani pełnomocnikiem.
7. Administrator może ujawnić Pana/Pani dane osobowe następującym podmiotom:
  - a) podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa,
  - b) podmiotom z Grupy Kapitałowej ENEA,
  - c) podmiotom świadczącym na rzecz Administratora obsługę techniczną, informatyczną, finansową, administracyjną, w tym m.in.: usługi prawne, IT, księgowe, serwisowe, konsultingowe, doradcze, audytowe, ochrony mienia i zakładu, archiwizacji i niszczenia dokumentów, operatorom pocztowym i firmom kurierskim.

W przypadku zawarcia z takimi podmiotami umów powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, adekwatnego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora.

8. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres realizacji Umowy i wynikających z niej zobowiązań Wykonawcy oraz przez okres przedawnienia roszczeń wynikających z Umowy. Po upływie tego okresu dane osobowe będą przetwarzane tylko przez okres wymagany przepisami prawa. W przypadkach, gdy dalsze korzystanie z danych osobowych nie będzie konieczne lub nie będzie objęte obowiązkiem wynikającym z przepisów prawa, Administrator podejmie uzasadnione działania w celu usunięcia ich ze swoich systemów i archiwów, lub podejmie działania w celu anonimizacji takich danych osobowych.
9. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany (nie będą podlegały profilowaniu), stosowanie do art. 22 RODO.
10. Administrator danych nie ma zamiaru przekazywać Pani/Pana danych osobowych do państwa trzeciego mającego swoją siedzibę poza Europejskim Obszarem Gospodarczym.
11. Przysługuje Panu/Pani prawo żądania:
- a. dostępu do treści swoich danych - w granicach art. 15 RODO (w przypadku, gdy wykonanie obowiązków, o których mowa w art. 15 ust. 1–3 RODO, wymagałoby niewspółmiernie dużego wysiłku, Administrator może żądać od Pana/Pani wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub numeru Umowy),
  - b. ich sprostowania – w granicach art. 16 RODO,
  - c. ich usunięcia - w granicach art. 17 RODO,
  - d. ograniczenia przetwarzania - w granicach art. 18 RODO,
  - e. przenoszenia danych - w granicach art. 20 RODO,
  - f. prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w granicach art. 21 RODO.
12. Realizacja praw, o których mowa powyżej, może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań/sprzeciwu i przesłanie ich Inspektorowi Ochrony Danych dostępnymi kanałami kontaktu wyszczególnionymi w pkt. 2.
13. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych w przypadku, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych przez Administratora narusza przepisy o ochronie danych osobowych.

Załącznik nr 7 do Umowy nr .....

**Obowiązek informacyjny Wykonawcy (.....)  
związany z realizacją Umowy nr .....**

*(dla pełnomocników, reprezentantów, pracowników i współpracowników Zamawiającego wskazanych  
do kontaktów i realizacji Umowy)*

Do uzupełnienia przez wykonawcę

**Klauzula „Informacje chronione”**

**dla Wykonawcy**

**związana z realizacją Umowy**

**1. INFORMACJE CHRONIONE**

- 1.1. Na potrzeby niniejszej umowy Strony przyjmują, iż przez „Informację chronioną” należy rozumieć każdą informację ujawnianą przez jedną ze Stron drugiej Stronie, w związku z prowadzonymi rozmowami w trakcie negocjacji, niezależnie od postaci, formy informacji, w tym ujawnianej poprzez zapis na dysku komputerowym, na piśmie, ustnie, wizualnie, w postaci próbek, modeli, szkiców. Za Informacje chronione, Strony uznają w szczególności informacje zawierające dane osobowe, dotyczące strategii i organizacji firmy, polityki finansowej i marketingowej, procesów technologicznych, systemów informatycznych i oprogramowania, specyfikacji technicznych surowców i gotowych wyrobów, zasad dystrybucji i zaopatrzenia, cen oraz klientów, informacje prawne i produkcyjne. Informacjami chronionymi są także:
- 1.1.1. wszelkie informacje uzyskane przez Stronę w związku z zawarciem lub wykonywaniem niniejszej Umowy albo przy okazji tych zdarzeń, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa drugiej Strony w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16.04.1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. z 2018 r. poz. 419 ze zm.), chyba że informacje te są lub staną się informacjami dostępnymi publicznie na skutek zdarzeń zgodnych z prawem,
  - 1.1.2. Informacje , o których stanowi Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 596/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie nadużyć na rynku oraz uchylające dyrektywę 2003/6/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i dyrektywy Komisji 2003/124/WE, 2003/125/WE i 2004/72/WE (rozporządzenie MAR).
- 1.2. Przez Informacje chronione rozumie się również wszelkie informacje, które można uzyskać przez badanie, testowanie lub analizę Informacji chronionych, jak również sprzętu, oprogramowania, systemów, elementów systemowych lub ich części, dostarczonych przez Wykonawcę/Kontrahenta/Zleceniobiorcę/Dostawcę zewnętrznego.
- 1.3. Strony zobowiązują się:
- 1.3.1. zachować w tajemnicy informacje chronione do własnej wiadomości,
  - 1.3.2. zachować w tajemnicy treść zawartych między stronami umów, porozumień, podpisanych listów intencyjnych,
  - 1.3.3. wykorzystać informacje jedynie w celach określonych ustaleniami dokonanymi przez Strony, w zakresie niezbędnym do realizacji przedmiotu Umowy,
  - 1.3.4. ograniczyć dostęp do informacji chronionych do osób, którym te informacje są niezbędne w celach określonych w ust. 1.3.3 i którzy zostali zobowiązani do zachowania tajemnicy, na zasadach niniejszego paragrafu,
  - 1.3.5. zapewnić, że żadna z osób otrzymujących informacje nie ujawni informacji ani ich źródła, zarówno w całości, jak i w części osobom trzecim bez uzyskania uprzednio wyraźnego upoważnienia na piśmie od Strony, której informacja lub źródło informacji dotyczy,
  - 1.3.6. nie kopiować, nie powielać ani w żaden sposób nie rozpowszechniać jakiegokolwiek części informacji poufnych określonych w ust. 1 niniejszego paragrafu,
  - 1.3.7. odpowiednio zabezpieczyć, chronić oraz trwale zniszczyć lub zwrócić informacje chronione natychmiast po zakończeniu realizacji zobowiązań określonych ustaleniami dokonanymi przez Strony,
  - 1.3.8. zapewnić przestrzeganie postanowień niniejszej umowy przez swoich pracowników, podwykonawców i innych kontrahentów, którym przekazanie informacji objętych niniejszą Umową jest niezbędne do realizacji umów zawartych pomiędzy Stronami.
- 1.4. Niezależnie od obowiązków związanych z ochroną informacji określonych w Umowie Wykonawca/Kontrahent/Zleceniobiorca/Dostawca zewnętrzny zobowiązuje się zachować w poufności wszelkie informacje, które uzyskał w związku z zawarciem lub wykonywaniem Umowy, jeżeli ich ujawnienie mogłoby w jakikolwiek sposób naruszać renomę Zamawiającego. Powyższe zastrzeżenie

*nie dotyczy udostępnienia informacji związanych z Umową w przypadkach, gdy będzie to niezbędne do prawidłowego wykonania umowy lub będzie wymagane przez stosowne przepisy prawa albo gdy udostępnienie informacji będzie niezbędne do ustalenia i dochodzenia roszczeń Wykonawcy wynikających z Umowy.*

- 1.5. Postanowienia ust. 1.4 nie będą miały zastosowania w stosunku do tych informacji uzyskanych od drugiej Strony, które:
  - 1.5.1. opublikowane, znane i urzędowo podane do publicznej wiadomości bez naruszania postanowień niniejszego paragrafu,
  - 1.5.2. są ujawniane na żądanie uprawnionych podmiotów, zgłoszone zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, przy czym z zastrzeżeniem bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa Strona zobowiązana do ujawnienia jest zobowiązana do podjęcia przy ujawnianiu tych informacji wszelkich kroków mających zapewnić ochronę poufności w najszerszym dopuszczalnym przez właściwe przepisy prawne zakresie 1.4. Jednocześnie Wykonawca wyraża zgodę na podawanie do publicznej wiadomości informacji dotyczących Umowy w związku z wypełnianiem przez Zamawiającego lub podmioty z nim powiązane obowiązków informacyjnych spółek publicznych w szczególności wynikających z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 596/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie nadużyć na rynku (rozporządzenie w sprawie nadużyć na rynku) oraz uchylającego dyrektywę 2003/6/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i dyrektywy Komisji 2003/124/WE, 2003/125/WE i 2004/72/WE.7.7. Aby uniknąć wszelkich wątpliwości Strony ustalają, że informacje chronione otrzymane od drugiej Strony nie muszą być wyraźnie oznaczone jako poufne.



Załącznik nr 9 do Umowy nr .....

Wykaz podwykonawców – jeżeli Umowa jest wykonywana przy udziale podwykonawców

LISTA PODWYKONAWCÓW

Lp.	Nazwa i adres Firmy - podwykonawcy	Zakres Usług

**Wzór protokołu odbioru**

ZAMAWIAJĄCY: Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec

WYKONAWCA: .....

ZAWADA, dnia .....2026

**PROTOKÓŁ ODBIORU USŁUGI nr ...../2026 („Protokół”)**

zrealizowanych w ramach Umowy nr .....

z dnia ..... roku („Umowa”)

za okres od dnia .....2026 roku do dnia .....2026 roku

**1. Przedmiot odbioru:**

Wykonanie usług/robót budowlanych .....

**2. Opis zakresu usług/robót budowlanych**

**Komisja odbiorowa w składzie:**

<u>ZAMAWIAJĄCY</u>		<u>WYKONAWCA</u>	
STANOWISKO	Imię i nazwisko	STANOWISKO	Imię i nazwisko
1		1	
2		2	

2.1. Potwierdza prawidłowe wykonanie powyższych usług. Usługi objęte niniejszym protokołem odbioru są wykonane zgodnie z warunkami powyższej Umowy i Strony nie wnoszą zastrzeżeń. Załącznikami do protokołu odbioru są dokumenty:

- 2.1.1. Kosztorys powykonawczy
- 2.1.2. Zestawienie materiałów
- 2.1.3. Dokumenty jakościowe
- 2.1.4. Dokumentacja z pomiarów
- 2.1.5. Dokumentacja powykonawcza
- 2.1.6. Dokumenty odbiorowe PINB
- 2.1.7. Pozwolenie na użytkowanie
- 2.1.8. ....
- 2.1.9. ....

2.2. Komisja odstępuje od odbioru z powodów:

- 2.2.1. Niekompletne wykonanie .....
- 2.2.2. Brak dokumentów .....
- 2.2.3. Inne.....

**3. Zestawienie pozycji wynagrodzenia dla wykonanych usług/robót budowlanych:**

Rodzaj usług/robót budowlanych:

	Ilość wykonana	Cena jedn. zł netto	Wartość zł netto	Wartość zł brutto

- 4. Oświadczenie Wykonawcy o podleganiu lub niepodleganiu pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP zgodnie z rozporządzeniem Ministra Finansów z 15 października 2019 r. w sprawie zakresu danych zawartych w ewidencji zakupu i sprzedaży oraz w deklaracjach dla podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2019 r. poz. 1988), dotyczącego nowych plików JPK V7 dla dostaw i usług określonych w załączniku nr 15 do ustawy o VAT, dla których stosowany jest MPP w przypadku faktur o wartości powyżej 15.000,00 zł brutto.**

Oświadczamy, że przedmiotowa dostawa/usługa:	Kod PKWU
5.1. podlega pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP – na podstawie załącznika nr 15 do ustawy o VAT	
5.2. nie podlega pod Mechanizm Podzielonej Płatności MPP	
*niepotrzebne skreślić	

- 5. Podpisy Komisji:**

ZAMAWIAJĄCY		WYKONAWCA	
Imię i nazwisko	podpis	Imię i nazwisko	podpis
1		1	
2		2	